



Radom, 19 grudnia 2022 r.

**PREZYDENT
MIASTA RADOMIA**

OŚR. 6223.5.2022.BP

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) - zwanej dalej „ustawą p.o.ś.”, oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.) - zwanej dalej „k.p.a.”, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 20 lipca 2022 r. złożonego przez Radomskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A., z siedzibą przy ul. Żelaznej 7 w Radomiu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Ciepłownia Południe, zlokalizowanej przy ul. Żelaznej 7 w Radomiu

o r z e k a m:

I. Zmieniam za zgodą strony decyzję wydaną z upoważnienia Prezydenta Miasta Radomia z dnia 28 listopada 2013 r., znak: OŚR.II.6223.1.2013.BP udzielającą Radomskiemu Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej „RADPEC” - Spółka Akcyjna, ul. Żelazna 7 w Radomiu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji działającej jako Ciepłownia Południe ul. Żelazna 7 w Radomiu, zmienioną decyzjami wydanymi z upoważnienia Prezydenta Miasta Radomia: z dnia 02 grudnia 2014 r. znak: OŚR.II.6223.7.2014.BP, z dnia 28 października 2015 r. znak: OŚR.6223.7.2015.BP, z dnia 19 listopada 2018, znak: OŚR.6223.3.2018.BP oraz z dnia 23 lipca 2021 r. znak: OŚR.6223.7.2021.BP w następujący sposób:

1. Pkt II otrzymuje brzmienie:

„II Rodzaj i parametry instalacji

Wytwarzanie ciepła użytkowego w Ciepłowni Południe realizowane jest poprzez zamianę energii chemicznej węgla na energię cieplną w procesie spalania w kotłach wodnych WR-25.

Kotły w Ciepłowni Południe opalane są węglem kamiennym o średniej wartości opałowej powyżej 20 MJ/kg, zawartości popiołu do 25 % i zawartości siarki do 1,3 %. Na teren Ciepłowni Południe węgiel dowożony jest taborem kolejowym - wagonami samowyładowczymi typu 24V oraz sporadycznie - wagonami węglarkami typu 401W. Wagony węglarki rozładowywane są za pomocą wyładowarki wagonowej oraz dwu koparek. Wagony samowyładowcze (tzw. talboty lub falsy) rozładowywane są poprzez otwarcie burt wagonów na specjalnie przystosowanej do tego celu rampie. Węgiel magazynowany jest na otwartym składowisku. Część składowiska o powierzchni około 860 m² jest zadaszona, gdzie węgiel z otwartego składu jest nagarniany za pomocą

ładowarek kołowych. W obrębie zadaszanej części składu znajdują się otwory zasypowe na przenośniki taśmowe.

Na przenośnikach taśmowych w budynku Ciepłowni zainstalowane są taśmociągowe wagi tensometryczne przeznaczone do ważenia masy węgla transportowanego do zasobników przykotłowych.

Do podgrzewania wody w sieci centralnego ogrzewania wykorzystywane są kotły WR-25, które wykonane są w układzie 3-ciągowym i oparte na własnej konstrukcji.

W Ciepłowni Południe zainstalowanych jest 6 kotłów wodnych węglowych rusztowych WR-25 o łącznej mocy wprowadzonej w paliwie 194,870 MWt. Są to kotły wysokotemperaturowe z rusztem ruchomym, sztucznym ciągiem oraz sztucznym nadmuchem. Wszystkie kotły podłączone są do wspólnego kolektora powrotnego i zasilającego wody sieciowej.

Dane ogólne:	
- wydajność max trwała kotłów K1, K2, K4, K5, K7	29,075 MW
- wydajność max trwała kotła K3	24,100 MW
- wydajność nominalna	23,26 MW
- ciśnienie wody wylotowej	min. 11 atm., max 20 atm.
- temperatura wody zasilającej	min. 55°C, max 80°C
- temperatura wody wylotowej	max 155°C
- pojemność wodna kotła	14,33 m ³
- natężenie przepływu wody	max 546 m ³ /h
- opory przepływu wody przez kocioł	0,3-0,35 MPa
Spaliny:	
ilość spalin za kotłem	875 Nm ³ /min
temperatura spalin za kotłem	160°C
zawartość O ₂ w spalinach za kotłem	max. 6%
wymagany ciąg spalin za kotłem	65 mm H ₂ O
Ruszt	
- ruszt mechaniczny łuskowy	typ RŁw 2 000
- wysokość	940 mm
- powierzchnia czynna	35 m ²
- ciężar	61 906 kg
Napęd:	
napęd	typ B nr 2 000
ilość napędów	2 szt. (prawy i lewy) U=220/230V,
silnik elektryczny	N=2,2 kw, n=1 500 obr/min

Uboczne produkty spalania (UPS) stanowią: żużel i popiół oraz w wyniku działania instalacji oczyszczania spalin (IOS) produkt poreakcyjny.

Spadający z rusztu kotła żużel poprzez 6 lejów (3 nad każdym z odżuźlaczy) odprowadzany jest na skład żużla w sposób mechaniczny. Składowisko żużla odległe jest o około 50 m od budynku kotłowni.

Popiół i produkt poreakcyjny wytrącane są w urządzeniach ochrony powietrza.

Urządzenia ochrony powietrza stosowane w okresie najpóźniej do dnia 31.12.2022r.:
Zamontowany na kotłach układ dwustopniowego systemu odpylania spalin składa się

z dwóch połączonych szeregowo, odpylaczy cyklonowych. Pierwszy stopień odpylania stanowią multicyklony przelotowe, drugi bateria cyklonów.

Multicyklony przelotowe typu MOS zbudowane są z cyklonów przelotowych o średnicy 250 mm, posiadających czterołopatkowe, profilowane kierownice, Ich zadaniem jest ochrona baterii cyklonowych przed przetarciem wskutek działania pyłów grubych. Podstawowe dane techniczne dwustopniowego układu odpylania spalin:

-typ	MOS 28
-ilość odpylaczy na kocioł	2 sztuki
-ilość cyklonów w multicyklonie	28 sztuk

Drugi stopień odpylania kotłów stanowią baterie odpylaczy cyklonowych usytuowanych na zewnątrz budynku ciepłowni.

Pył zatrzymany z odpylaczy wstępnych jest wprowadzany do odźwiżaczy kotłowych i razem z żużłem wprowadzany na składowisko żużla.

Odseparowany ze spalin popiół w cyklonach za pomocą zsypanic wprowadzany jest do układu trzech przenośników ślimakowych. Dla potrzeb odprowadzania popiołu zainstalowany jest dodatkowy wybazaltowany odźwiżacz zgrzebłowy, do którego wrzucany jest popiół z przenośnika ślimakowego zbiorczego. Po nawilżeniu w wannie odźwiżacza popiół wygarniany jest na taśmę przenośnika rewersyjnego i dalej wraz z żużłem transportowany jest na skład.

Spaliny z poszczególnych kotłów odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem o wysokości 120 m i średnicy wylotowej 5,2 m. Emitor jest murowany.

Urządzenia ochrony powietrza stosowane w okresie najpóźniej od dnia 01.01.2023 r.:

W celu spełnienia wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, został wybudowany układ technologiczny dla kotłów K1, K2, K3, K4 i K5 - instalacja oczyszczania spalin, zwana dalej „I.O.S.”.

Kocioł K7 został przeznaczony na źródło szczytowe z czasem pracy w okresie roku <500 h. Kocioł ten jest wyposażony w układ odpylania wstępnego i końcowego oraz w układ wtrysku węgla aktywnego.

I.O.S. pozwala na to, że wszystkie kotły (K1, K2, K3, K4 oraz K5) będą mogły pracować trwale jednocześnie, z pełną mocą (tj. łącznie $4 \times 29,075 \text{ MW}_t + 1 \times 24,100 \text{ MW}_t$). Równocześnie I.O.S. gwarantuje niezbędną elastyczność, tj. I.O.S. pracuje w pełni poprawnie i dochowuje wszelkich gwarancji w pełnym przewidywanym zakresie pracy każdego kotła (tj. w zakresie obciążeń 10-29,075 MW_t w odniesieniu do kotłów K1, K2, K4, K5 oraz w zakresie obciążeń 10-24,1 MW_t w odniesieniu do kotła K3). Tam gdzie będzie mieć zastosowanie łączenie spalin z kotłów na wspólne urządzenia odsiarczania i odpylania (tj. w przypadku kotłów K2 i K3 oraz kotłów K4 i K5) wspólny system odsiarczania i wspólny system odpylania tych dwóch kotłów (K2 i K3 oraz K5 i K7) będzie pracować w pełni poprawnie i dochowywać wszelkich gwarancji w zakresie łącznych obciążeń tych dwóch kotłów: 20-58,15 MW_t . Układ technologiczny I.O.S. składa się z:

- systemu redukcji NO_x wraz z układem dozowania i układem reakcji

System redukcji NO_x realizowany jest poprzez zastosowanie technologii SNCR, tj. systemu usuwania tlenków azotu bez wykorzystania katalizatora w układzie technologicznym. Układ dozowania reagenta w postaci wielopunktowego układu

lanc wtryskowych wprowadza wodny roztwór amoniaku (o stężeniu poniżej 25%) do komory spalania każdego z kotłów WR25, tj. nr K1, K2, K3, K4 oraz K5, gdzie zachodzą reakcje pomiędzy amoniakiem a tlenkami azotu. W celu intensywnego mieszania reagenta ze spalinami, a więc równomiernego rozkładu temperatury i produktów spalania, do komory paleniskowej kotłów doprowadzane jest powietrze wtórne mieszające. Wprowadzanie powietrza wtórnego odbywa się za pomocą dmuchaw bocznokanałowych, kanałów i kolektorów powietrza oraz dysz powietrza wtórnego.

Całość jest sterowana w sposób automatyczny, z uwzględnieniem sprzężenia zwrotnego z systemu ciągłego monitoringu.

Kocioł K7 jako źródło szczytowe nie będzie wyposażony w instalację odazotowania spalin SNCR.

- systemu odpylania wstępnego

Wstępne odpylanie spalin z kotłów K1, K2, K3, K4 oraz K5 prowadzone jest w multicyklonach MOS.

Wstępne odpylanie spalin z kotła K7 prowadzone jest w dwóch multicyklonach MOS. Pyły wytrącone ze spalin w pierwszym stopniu odpylania (multicyklony MOS) systematycznie wprowadzane są do odżuźlaczy kotłów i razem z żużłem kierowane są na plac składowy żużla. Plac wykonany jest z drogowych płyt betonowych, ogrodzony betonowym murem.

- systemu redukcji zanieczyszczeń kwaśnych (w tym SO_x , HCl, HF) wraz z układem dozowania i układem reakcji (właściwy IOS):

Odsiarczanie spalin z kotłów prowadzone jest w reaktorze 2S w technologii półsuchej z wykorzystaniem sorbentu wapniowego tj. wapna hydratyzowanego. W instalacji zabudowano trzy instalacje odsiarczania spalin (IOS), w tym jedną na potrzeby kotła K1 (IOS1), drugą, wspólną na potrzeby kotłów K2 i K3 (IOS2) oraz trzecią, wspólną na potrzeby kotłów K4 i K5 (IOS3). Każdy IOS znajduje się pomiędzy systemem odpylania wstępnego (MOS), a systemem odpylania końcowego (filtrem tkaninowym).

W reaktorze, w wyniku kontaktu spalin z sorbentem w złożu fluidalnym, zachodzą reakcje wiązania związków kwaśnych (SO_2 , HCl, HF). Złoże fluidalne składa się z dozowanego do reaktora sorbentu oraz z recyrkulatu odseparowanego w filtrze tkaninowym. Dozowanie sorbentu do reaktora jest realizowane m.in. poprzez regulacyjny dozownik celkowy, aparat wydmuchowy oraz dmuchawę powietrza transportowego w ilości zależnej od stężenia SO_2 i HCl oraz ilości recyrkulatu w układzie.

W celu zintensyfikowania zachodzących reakcji spaliny są nawilżane i chłodzone za pomocą wody, która wtryskiwana jest do reaktorów. Wtrysk wody do reaktora następuje w postaci drobnej mgiełki, w takiej ilości, że całość wody odparowuje obniżając tym samym temperaturę spalin do wymaganej wartości.

Po przejściu przez złożo fluidalne spaliny są kierowane do drugiego stopnia reaktora który ma zapewnić odpowiedni czas retencji potrzebny do zakończenia reakcji pomiędzy sorbentem a składnikami kwaśnymi.

Produkty reakcji odsiarczania powinny być separowane na filtrze workowym (końcowy stopień odpylania) wspólnie z pyłami nie zatrzymanymi na MOS (pyły nie zatrzymane na wstępnym stopniu odpylania) - odseparowane na tym końcowym stopniu odpylania pozostałości powinny być gromadzone (zbierane) oddzielnie od

pyłów separowanych na pierwszym stopniu odpylania (oddzielnie od pyłów separowanych na MOS).

Kocioł K7 jako źródło szczytowe nie będzie wyposażony w instalację odsiarczania spalin.

- systemu redukcji metali ciężkich (w tym Hg) wraz z układem dozowania i układem reakcji

Do redukcji emisji metali ciężkich, w tym rtęci, został zainstalowany system dozowania węgla aktywnego. Dozowanie węgla aktywnego jest opcjonalne i odbywa się po stwierdzeniu możliwości przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji dla rtęci (gdy poziom zanieczyszczeń metalami ciężkimi w paliwie / spalinach będzie wysoki: z generowaniem pozostałości po odpylaniu końcowym spalin kwalifikowanych jako odpady niebezpieczne).

Dozowanie reagenta w przypadku kotłów K1, K2, K3, K4 i K5 odbywa się w instalacji odsiarczania spalin (w reaktorze), a w przypadku kotła K7 do kanału spalin.

- systemu odpylania końcowego

Spaliny z poszczególnych reaktorów instalacji odsiarczania spalin są kierowane do indywidualnego dla każdego IOS filtra tkaninowego (w instalacji są 3 filtry tkaninowe), w których następuje końcowe wytrącenie zanieczyszczeń pyłowych. Spaliny z kotła K7 po odpyleniu wstępnym odpylane są również w filtrze tkaninowym.

Część filtracyjną stanowią worki filtracyjne zamontowane w układzie pionowym. Filtr tkaninowy jest wyposażony w samoczynny układ czyszczenia worków za pomocą sprężonego powietrza. Produkt poreakcyjny w formie pyłu jest w części kierowany do reaktora (recyrkulacja), a w części odprowadzany za pomocą systemu transportu pneumatycznego do silosów magazynowych.

Filtr tkaninowy działa w pełni automatycznie (zarówno w zakresie: filtrowania zanieczyszczeń, samooczyszczania powierzchni filtracyjnych, transportu odseparowanych pyłów z urządzenia do systemu gromadzenia odpadów). Tkanina filtracyjna zastosowana w workach filtracyjnych charakteryzuje się gwarancją poprawnej pracy w całości przewidywanych warunków pracy I.O.S. i zapewnia poprawną i w pełni funkcjonalną pracę filtra przy temperaturach spalin do 250°C. Worki filtracyjne podlegają automatycznemu oczyszczaniu impulsami sprężonego powietrza, w wyniku zainstalowanego w filtrze układu oczyszczania. Oczyszczanie następuje w czasie pracy kotła, tj. bez konieczności zatrzymywania przepływu spalin przez I.O.S.

- układu odprowadzania spalin (wentylatory wyciągowe, kanały spalin i komin)

Z każdego filtra tkaninowego oczyszczone spaliny kierowane są za pomocą wentylatora wyciągowego do głównego kanału spalin i dalej do wspólnego dla wszystkich kotłów istniejącego komina E-1. Jest to komin jednoprzewodowy, żelbetonowy o wysokości $h = 120,0$ m i średnicy wylotu $d = 5,2$ m. Część oczyszczonych spalin może być recyrkulowana do reaktora IOS, w celu zapewnienia optymalnej prędkości unosu złoża fluidalnego w komorze reaktora oraz prędkości filtracji nawet w przypadku pracy kotła przy minimalnym obciążeniu.

- systemu monitoringu spalin

W celu prowadzenia pomiarów rozliczeniowych zainstalowany jest system pomiarowy wspólny dla kotłów K1, K2, K3, K4, K5 oraz K-7 mierzący następujące parametry: NO, SO₂, CO, O₂, NH₃, HF, HCl, H₂O, pył, przepływ, temperatura i ciśnienie spalin. System pomiaru stężeń i parametrów spalin zlokalizowany jest na wspólnym

emitorze E-1. W celu odrębnego monitorowania emisji z kotła szczytowego K7 wykonany został również system monitoringu emisji na kanale spalin za kotłem K7.

- systemu magazynowania reagentów

układ rozładunku, magazynowania i podawania reagenta

Woda amoniakalna jest przywożona na teren Ciepłowni Południe transportem samochodowym tzw. autocysternami. Do przeładunku roztworu amoniaku wykorzystywany jest układ dwóch pomp rozładunkowych, przy czym jedna pompa stanowi rezerwę na wypadek awarii. Alternatywnie możliwy jest również przeładunek reagenta ręcznie otwieranym by-passem za pomocą pompy będącej na wyposażeniu autocysterny.

Roztwór amoniaku jest przetłaczany do dwóch zbiorników magazynowych o pojemności jeden 48 m³ (pojemność użytkowa - 40 m³) i drugi 38,6 m³ (pojemność użytkowa - 30,0 m³), przy czym pierwszy służy do magazynowania reagenta na potrzeby kotłów K1, K2 i K3, a drugi do magazynowania reagenta na potrzeby kotłów K4 i K5. Zbiorniki zostały wykonane ze stali nierdzewnej i posiadają konstrukcję dwupłaszczową zapobiegającą przedostaniu się substancji do środowiska w przypadku jego uszkodzenia lub rozszczelnienia. Dodatkowo zbiorniki magazynowane są zabezpieczone przed wzrostem ciśnienia i uwalnianiem gazowego amoniaku do atmosfery poprzez zastosowanie neutralizatora oparów amoniaku tzw. uszczelnienia wodnego.

Stanowisko rozładunku i magazynowania reagenta zostało wykonane w formie szczelnych tac betonowych z powłoką chemoodporną.

Roztwór amoniaku z każdego zbiornika jest podawany do kotłowni przez indywidualny dla każdego zbiornika układ dwóch pomp podawczych, w tym jednej rezerwowej, do wspólnych kolektorów wody amoniakalnej tj. jednego dla kotłów K1, K2 i K3 oraz jednego dla kotłów K4 i K5. Z kolektorów roztwór wody amoniakalnej podawany jest dalej do indywidualnych układów dozująco - tryskających danego kotła.

układ rozładunku, magazynowania i podawania wapna

Wapno hydratyzowane jest dostarczane do zakładu autocysternami i rozładowywane pneumatycznie bezpośrednio do zbiorników magazynowych. W instalacji zabudowane zostały dwa zbiorniki magazynowe wapna o pojemności 240 m³ każdy (pojemność użytkowa - 220 m³), w tym jeden na potrzeby kotłów K1, K2 i K3 oraz drugi na potrzeby kotłów K4 i K5.

Silosy zostały wyposażone w układy zabezpieczające przed wzrostem ciśnienia oraz filtry oddechowe.

Z silosu magazynowego wapno hydratyzowane jest dystrybuowane za pomocą transportu pneumatycznego do poszczególnych instalacji oczyszczania spalin.

układ rozładunku, magazynowania i podawania węgla aktywnego

Węgiel aktywny jest dostarczany do zakładu autocysternami i rozładowywany pneumatycznie bezpośrednio do silosów magazynowych. W instalacji zabudowane zostały dwa zbiorniki magazynowe węgla aktywnego o pojemności 60 m³ każdy (pojemność użytkowa - 50 m³), w tym jeden na potrzeby kotłów K1, K2 i K3 oraz drugi na potrzeby kotłów K4, K5 i K7.

Zbiorniki zostały wyposażone w układy tłumienia wybuchu oraz filtry oddechowe.

- układ transportu, magazynowania i rozładunku produktu poreakcyjnego

Produkt poreakcyjny stanowiący odpad (niezawracany do reaktora) wytrącany jest w filtrach tkaninowych. Produkt kierowany jest do silosów magazynowych

za pomocą rurociągów pneumatycznych. W instalacji zabudowane zostały dwa silosy magazynowe produkty poreakcyjnego o pojemności 165 m³ każdy (pojemność użytkowa - 150 m³), w tym jeden na produkt poreakcyjny z instalacji odsiarczania spalin kotła K1 (IOS1) oraz kotłów K2 i K3 (IOS2), oraz drugi na produkt poreakcyjny z instalacji odsiarczania spalin kotłów K4 i K5 (IOS3).

Silosy zostały wyposażone w układy zabezpieczające przed wzrostem ciśnienia oraz filtry oddechowe.

Wytwarzane odpady są okresowo wywożone za pomocą transportu samochodowego do procesów przetwarzania. Opróżnianie silosów odbywa się za pomocą rękawa załadunkowego do autocysterny. Załadunek jest zhermetyzowany z wykorzystaniem odpylania wypieranego powietrza z cysterny. Powietrze to jest odpylane w filtrze tkaninowym.

W przypadku kotła K7 nie powstaje produkt poreakcyjny, tylko pyły paleniskowe. Pyły wytrącone w filtrze tkaninowym kotła K7 w przypadku braku wtrysku węgla aktywnego do kanału spalin kierowane są na plac składowy żużla lub opcjonalnie do zbiornika magazynowego produktu poreakcyjnego (dla IOS3). W przypadku wtrysku węgla aktywnego pyły kierowane są do zbiornika magazynowego produktu poreakcyjnego (dla IOS3).

- układ automatyki i sterowania

I.O.S. wyposażona jest w kompleksowy system automatycznego sterowania, opomiarowanie i system wizualizacji. System ten zintegrowany jest z systemem automatyki i sterowania pracy każdego z kotłów K1, K2, K3, K4 oraz K5 tak, aby instalacja reagowała na zmienne warunki pracy każdego kotła. Układ automatyki i sterowania I.O.S. włączony został w system automatyki, sterowania i wizualizacji Ciepłowni Południe."

2. Uchylam w całości pkt IIa.

3. Pkt III otrzymuje brzmienie:

„III. Czas pracy instalacji:

Instalacja pracuje w systemie ciągłym - 8 760 godzin/rok. W instalacji kocioł K7 stanowi szczytowe źródło o czasie pracy nieprzekraczającym 500 godzin w roku."

4. W pkt IV pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Wdrożenie od VI.2004 r. Zintegrowanego Systemu Zarządzania opartego o normy PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001 i PN-ISO 45001."

5. W pkt IV pkt 4 otrzymuje brzmienie:

„4. Wszystkie kotły energetyczne są wyposażone w urządzenia ochrony atmosfery:

a) kotły K1, K2, K3, K4 i K5 w:

- instalacje odazotowania spalin w metodzie selektywnej niekatalitycznej redukcji tzw. SNCR,
- multicyklony MOS,
- instalacje odsiarczania spalin (IOS) w technologii półsuchej,
- układ wtrysku węgla aktywnego do reaktora w instalacjach odsiarczania spalin,
- odpylacze tkaninowe (filtry workowe).

b) kocioł K7 w:

- dwa multicyklony MOS,
- układ wtrysku węgla aktywnego do kanału spalin,
 - odpylacz tkaninowy (filtr workowy)."

6. W pkt IV pkt 11 otrzymuje brzmienie:

„11. W celu zabezpieczenia przed powstaniem emisji niezorganizowanej pyłu transport pyłu z zasobników odpylaczy typu MOS odbywa się w stalowej rurze, a transport produktu poreakcyjnego z filtrów tkaninowych prowadzony jest rurociągami w systemie pneumatycznym.”

7. W pkt IV pkt 14 otrzymuje brzmienie:

„14. W latach 2021-2022 na pięciu kotłach przeprowadzono gruntowną modernizację układów oczyszczania spalin, zastępując je urządzeniami wysokosprawnymi gwarantującymi dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.”

8. W pkt IV uchylam pkt 18.

9. W pkt IV A dodają pkt 9 i pkt 10 o następującym brzmieniu:

„9. Prowadzenie załadunku i/lub rozładunku substancji z autocysterny na terenie szczelnym, utwardzonym w obrębie wyznaczonych stanowisk rozładunkowych. Stały nadzór pracownika instalacji w trakcie załadunku i/lub rozładunku.

10. Prowadzenie magazynowania substancji w szczelnych zbiornikach stalowych. Magazynowanie wody amoniakalnej w zbiorniku dwupłaszczowym.”

10. W pkt V pkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Spalanie opału o zawartości siarki do 1,3% i zawartości popiołu do 25%.”

11. Pkt VI otrzymuje brzmienie:

„VI. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii

Tabela nr 1 - Bilans masowy i informacje o rodzajach i ilości najważniejszych stosowanych materiałów, surowców i paliw oraz innych wykorzystywanych substancji istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska

Paliwo/ surowiec/ materiał	Ilość zużywana	Sposób wykorzystania
Węgiel kamienny	56 000 Mg/rok	paliwo dla kotłów
Woda amoniakalna (stężenie poniżej 25%)	2 050 Mg/rok	reagent do odazotowania spalin
Ca(OH) ₂	5 605Mg/rok	sorbent do odsiarczania spalin
Węgiel aktywny	135 Mg/rok	system redukcji metali ciężkich
Sól kamienna	30,0 Mg/rok	Regeneracja wymienników w stacji uzdatniania wody
Gazy techniczne, w tym: - tlen - acetylen	0,100 m ³ /rok 0,050 Mg/rok	utrzymanie instalacji
Smary	0,300 Mg/rok	utrzymanie instalacji
Olej napędowy	0,050 m ³ /rok	transport, manewry ładowarki itp.
Czyściwo	0,300 Mg/rok	utrzymanie instalacji

Sprężone powietrze	32 400 tys. Nm ³ /h	medium do odazotowania i odpylania spalin
Energia elektryczna	6 600 MWh/rok	zasilanie urządzeń elektrycznych w instalacji

Paliwo rozpałkowe

Jako paliwo do rozpalania kotłów rusztowych używane jest drewno opałowe rozkładane na ruszcie przed warstwownicą."

12. W pkt VII pkt 1

„1. Wprowadzanie gazów i pyłów

Instalację stanowi 6 kotłów wodnych WR-25 (nr 1 ÷ 5 i 7) o mocy każdego (na wyjściu) 29,075 MW_t (z wyjątkiem K-3 o mocy 24,1 MW_t) wraz z urządzeniami towarzyszącymi. Kotły opalane są węglem kamiennym o wartości opałowej powyżej 20,0 MJ/kg, zawartości popiołu do 25 % i zawartości siarki do 1,3 %. Maksymalna możliwa ilość spalane go węgla kamiennego przez jeden kocioł wynosi 6,5 Mg/h.

Tabela nr 2 - Dane kotłów WR-25 zainstalowanych w Ciepłowni Południe:

Wyszczególnienie	Jednostka	Kotły WR-25					
		K1	K2	K3	K4	K5	K7
Pozwolenie na budowę	-	1975	1975	1978	1978	1985	1985
Rok oddania do użytkowania	-	1976	1976	1978	1978	1987	1997
Wyd. max. trwała	MW _t	29,075	29,075	24,100	29,075	29,075	29,075
Sprawność średnia 2014/jednostkowe zużycie paliwa	% tpu / GJ	86,98 / 0,0392					
Moc w paliwie	MW _t	194,870					
Skuteczność odpylania	mg/m ³ _u	≤ 25	≤ 25	≤ 25	≤ 25	≤ 25	≤ 25

1.1. Emisja zanieczyszczeń do powietrza odbywać się będzie za pośrednictwem emitorów o następujących parametrach (tabela nr 3):

Tabela nr 3

Oznaczenie emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica wylotu	Rodzaj wylotu	Temp. wylotowa gazów
		[m]	[m]		[K]
E-1	Kotły K1, K2, K3, K4, K5, K7 komin żelbetowy, jednopłaszczyznowy, jednoprzewodowy	120	5,20	pionowy, otwarty niezadaszony	398,15
E-2	Zbiornik magazynowy wapna hydratyzowanego o pojemności 240 m ³	30,4	-(*)	wylot poziomy	Temperatura otoczenia

E-3	Zbiornik magazynowy wapna hydratyzowanego o pojemności 240 m ³	30,4	-(*)	wylot poziomy	Temperatura otoczenia
E-4	Zbiornik magazynowy produktu poreakcyjnego o pojemności 165 m ³	24,8	-(*)	wylot poziomy	Temperatura otoczenia
E-5	Zbiornik magazynowy produktu poreakcyjnego o pojemności 165 m ³	24,8	-(*)	wylot poziomy	Temperatura otoczenia
E-6	Rękaw załadowniczy produktu poprocesowego ze zbiornika	7,5	-(*)	wylot poziomy	Temperatura otoczenia
E-7	Rękaw załadowniczy produktu poprocesowego ze zbiornika	7,5	-(*)	wylot poziomy	Temperatura otoczenia
E-8	Zbiornik magazynowy węgla aktywnego o pojemności 60 m ³	24,6	-(*)	wylot poziomy	Temperatura otoczenia
E-9	Zbiornik magazynowy węgla aktywnego o pojemności 60 m ³	24,6	-(*)	wylot poziomy	Temperatura otoczenia

(*) - emitor posiada wylot poziomy, a więc niezależnie od średnicy tego wylotu prędkość wylotowa gazów wynosi 0 m/s

1.2 Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających - zostały określone w tabelach nr 4, 5a, 5b, 6, 7, 7a, 8

Tabela nr 4 - Dopuszczalne wielkości emisji w [mg/m³_u] SO₂, NO₂ i pyłu dla źródeł istniejących emisji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych zlokalizowanych na terenie Ciepłowni Południe - do 31.12.2022 r.

Nr kotła	Dopuszczalne wielkości emisji SO₂, NO₂ i pyłu przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych [mg/m³_u]		
	01.01.2016r.- 31.12.2022 r. (derogacja ciepłownicza)		
	SO₂	NO₂	Pył
K1	1500	400	400
K2	1500	400	400
K3	1500	400	400
K4	1500	400	400
K5	1500	400	400
K7	1300	400	400

Tabela nr 5a - Dopuszczalne wielkości emisji SO₂, NO₂ i pyłu dla emitora E-1 Ciepłowni Południe w okresie od 01.01.2016 r. do 31.12.2022 r.

Ilość pracujących kotłów		Dopuszczalna ilość w mg/m ³ suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych		
		01.01.2016r. - 31.12.2022r.		
		(derogacja ciepłownicza)		
		SO ₂	NO ₂	Pył
6 kotłów	5 starych + nowszy	1467	400	400
5 kotłów	5 starych	1500	400	400
	4 stare + nowszy	1460	400	400
4 kotły	4 stare	1500	400	400
	3 stare + nowszy	1450	400	400
3 kotły	3 stare	1500	400	400
	2 stare + nowszy	1433	400	400
2 kotły	2 stare	1500	400	400
	1 stary + nowszy	1400	400	400
1 kocioł	stary	1500	400	400
	nowszy	1300	400	400

Legenda:

Kotły K-1, K-2, K-3-stare z derogacjami traktatowymi dla pyłu w okresie 1.01.2016-31.12.2017 r.

Kotły K-4, K-5-stare bez derogacji

Kocioł K-7-nowszy

Dla wszystkich kotłów pierwsze pozwolenie na budowę uzyskano przed 30 czerwca 1987 r.

Kotły K-1 do K-5 oddano do użytkowania przed 28 marca 1990 r., kocioł K-7 w roku 1997 r.

Tabela nr 5b - Dopuszczalne wielkości emisji SO₂, NO₂ i pyłu dla emitora E-1 Ciepłowni Południe do 31.12.2022 r.

Emitor	Substancje	Dopuszczalna ilość w mg/m ³ suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
		01.01.2016 r. - 31.12.2022 r. (derogacja ciepłownicza)
E-1	SO ₂	1467
	NO ₂	400
	Pył	400



Tabela nr 6 - Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisyjne dla części źródła z emitorem E-1 (kotłów) od dnia 1 stycznia 2023 r.

Oznaczenie źródła emisji	Opis źródła emisji	Substancja emitowana	Standard emisyjny [mg/m ³ ,u] ¹⁾	Graniczne wielkości emisyjne mg/Nm ³ ¹⁾		Wielkości emisji [mg/Nm ³] ¹⁾
				wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku	
E-1	Kocioł K1 Kocioł K2 Kocioł K3 Kocioł K4 Kocioł K5	pył	25	25 ⁴⁾	14	-
		dwutlenek siarki	250	250	200	-
		dwutlenek azotu	200	210	180	-
		tlenek węgla	-	-	- ²⁾	450 (śr. roczna)
		chlorowodór	-	-	5/20 ³⁾	-
		fluorowodór	-	-	3	-
		rtęć	-	-	9 µg/Nm ³	-
		amoniak	-	-	10	-
	K7	pył	25	-	- ⁵⁾	27,5 (śr. dobowa)
		dwutlenek siarki	800	-	-	880 (śr. dobowa)
		dwutlenek azotu	450	-	-	495 (śr. dobowa)
		tlenek węgla	-	-	- ²⁾	450 (śr. roczna)
		chlorowodór	-	-	- ⁵⁾	120 (śr. roczna)
		fluorowodór	-	-	- ⁵⁾	5 (śr. roczna)
	rtęć	-	-	9 µg/Nm ³	-	

¹⁾ - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych

²⁾ - poziom emisji tlenu węgla określony w konkluzjach BAT wynosi 140 mg/Nm³, jednakże jest to jedynie poziom wskaźnikowy

- 3) - w przypadku spalania węgla kamiennego, w którym zawartość chloru wynosi 1 000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa, graniczna wielkość emisyjna wynosi 20 mg/Nm³
- 4) dla obiektów oddanych do użytkowania nie później niż w dniu 7 stycznia 2014 r.
- 5) w odniesieniu do obiektów użytkowanych < 500 godz./rok poziomy te mają charakter wskaźnikowy

Tabela nr 7 - Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisyjne dla źródła emisji i dla miejsca wprowadzania zanieczyszczeń - emitora E-1 (komin kotłów WR-25) od dnia 1 stycznia 2023 r.

Źródło	Emisja	Substancja							
		Pył	SO ₂	NO ₂	CO	HCl	HF	Hg	NH ₃
6 kotłów	Standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾	25	344	243	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³] ¹⁾	25,4	358	259				-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³] ¹⁾	15,9	303	226	450	24,7 / 37,2	3,3	9 μg/Nm ³	10
5 kotłów (kotły podstawowe)	Standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³] ¹⁾	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³] ¹⁾	14	200	180	450	5 / 20	3	9 μg/Nm ³	10
5 kotłów (4 kotły podstawowe + kocioł szczytowy)	Standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾	25	364	252	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³] ¹⁾	25,5	380	269	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek	16,3	324	236	450	28,8 / 40,7	3,4	9 μg/Nm ³	10

	uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³ _v] ¹⁾								
4 kotły (kotły podstawowe)	Standard emisyjny [mg/m ³ _v] ¹⁾	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³ _v] ¹⁾	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³ _v] ¹⁾	14	200	180	450	5 / 20	3	9 µg/Nm ³	10
4 kotły (3 kotły podstawowe + kocioł szczytowy)	Standard emisyjny [mg/m ³ _v] ¹⁾	25	394	265	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³ _v] ¹⁾	25,7	415	284	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³ _v] ¹⁾	16,9	357	251	450	35 / 46,1	3,5	9 µg/Nm ³	10
3 kotły (kotły podstawowe)	Standard emisyjny [mg/m ³ _v] ¹⁾	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³ _v] ¹⁾	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³ _v] ¹⁾	14	200	180	450	5 / 20	3	9 µg/Nm ³	10
3 kotły (2 kotły podstawowe + kocioł)	Standard emisyjny [mg/m ³ _v] ¹⁾	25	444	288	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia	25,9	473	311	-	-	-	-	-

szczytowy)	z okresu pobierania próbek [mg/m ³] ¹⁾								
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³] ¹⁾	17,9	412	275	450	45,7 / 55,3	3,7	9 µg/Nm ³	10
2 kotły (kotły podstawowe)	Standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³] ¹⁾	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³] ¹⁾	14	200	180	450	5 / 20	3	9 µg/Nm ³	10
2 kotły (kocioł podstawowy + kocioł szczytowy)	Standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾	25	551	337	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³] ¹⁾	26,4	594	366	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³] ¹⁾	20	528	328	450	67,9 / 74,7	4,1	9 µg/Nm ³	10
1 kocioł (kocioł podstawowy)	Standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³] ¹⁾	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku	14	200	180	450	5 / 20	3	9 µg/Nm ³	10

	roku [mg/m ³] ¹⁾								
1 kocioł (kocioł szczytowy)	Standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾	25	800	450	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek [mg/m ³] ¹⁾	27,5	880	495	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku [mg/m ³] ¹⁾	25	800	450	450	120	5	9 µg/Nm ³	-

¹⁾ - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych

²⁾ - wyższa wartość w przypadku spalania węgla kamiennego, w którym zawartość chloru wynosi min. 1 000 mg/kg (suchej masy)

kocioł podstawowy - kotły K1, K2, K3, K4, K5

kocioł szczytowy - kocioł K7

Tabela nr 7a - Dopuszczalne wielkości emisji z procesów pomocniczych w Ciepłowni Południe

Emitor	Substancje	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
E-2	Pył	0,01
	Pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01
E-3	Pył	0,01
	Pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01
E-4	Pył	0,0002
	Pył zawieszony PM ₁₀	0,0002
	Pył zawieszony PM _{2,5}	0,0002
E-5	Pył	0,0002
	Pył zawieszony PM ₁₀	0,0002
	Pył zawieszony PM _{2,5}	0,0002
E-6	Pył	0,01
	Pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01
E-7	Pył	0,01
	Pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01

E-8	Pył	0,01
	Pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01
E-9	Pył	0,01
	Pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01

Tabela nr 8 - Dopuszczalne roczne ilości emitowanych substancji [Mg/rok] z Ciepłowni Południe

Substancje	Dopuszczalne roczne ilości emitowanych z Ciepłowni Południe zanieczyszczeń [Mg/rok]	
	01.01.2016 r. - 31.12. 2022 r. (derogacja ciepłownicza)	Od dnia 01.01.2023 r.
	Kotły WR-25 (Emitor E-1)	
Pył	222,2	21,0
Dwutlenek siarki SO ₂	817,2	314,6
Tlenki azotu jako NO ₂	222,2	192,2
Tlenek węgla CO	-	653,5
Chlorowodór HCl	-	32,78
Fluorowodór HF	-	4,38
Rtęć Hg	-	0,014
Amoniak NH ₃	-	14,4
Procesy pomocniczy (układy magazynowania substancji i reagentów)		
Pył		0,012
Pył zawieszony PM ₁₀		0,012
Pył zawieszony PM _{2,5}		0,012

13. W pkt 2 w ppkt 2.1 tabela nr 9 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 9

Odpady niebezpieczne						
Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
1.	Wodorotlenek amonowy	060203*	Skład: amoniak, woda Właściwości: barwa mleczna biała lub bezbarwny, zapach - charakterystyczny,	20,00	Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu, będzie	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania

			rozpuszczalny w wodzie. Działanie drażniące i szkodliwe. Odpad niepalny.		przepompowywany od razu do zbiornika środka transportu i wywożony do odbiorcy odpadu.	lub przetwarzania np. R6, R12
2.	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	100118*	Skład: głównie tlenki krzemu, tlenki metali, CaSO ₄ . Odpad zawiera w składzie metale ciężkie, w tym rtęć. Właściwości: Odpad stały, pyłowy, stanowiący mieszaninę pyłu i gipsu. Może mieć właściwości drażniące (HP4). Odpad niepalny.	4 500,00	Odpady z filtrów tkaninowych kotłów nr K1, K2, K3 w silosie (zbiorniku magazynowym) o pojemności 165 m ³ i z filtrów tkaninowych kotłów nr K4, K5, K7 w silosie (zbiorniku magazynowym) o pojemności 165 m ³	Odpad wytwarzany jedynie w przypadku gdy poziom zanieczyszczeń metalami ciężkimi w paliwie/ spalinach będzie wysoki (po dozowaniu węgla aktywnego). Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208*	Skład: węglowodory ropopochodne zanieczyszczone metalami pochodzącymi z maszyn i wodą. Właściwości: nierozpuszczalne w wodzie, gęsta ciecz, z charakterystycznym zapachem, ekotoksyczne (H14). Odpad palny.	0,20	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem i oznakowanych. Odpady magazynowane w zadaszanej wiacie magazynowej na placu o powierzchni 64 m ² ze szczelnym podłożem.	Stosowanie wysokosprawnych urządzeń, systematyczne przeglądy maszyn i urządzeń, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R9.
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150110*	Skład: szkło, metal i tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. kwasami, zasadami, olejami, smarami, farbami, substancjami do korekcji wody. Właściwości: stałe, żrące (HP 8), toksyczne (HP 5), ekotoksyczne (H14). Odpad palny.	0,20	Odpady magazynowane w opisanych szczelnych pojemnikach, kontenerach, albo luzem poukładane jeden obok/na drugim. Miejscem magazynowania odpadów jest plac o powierzchni 64 m ² , posiadający szczelne podłoże.	Stosowanie opakowań zwrotnych oraz opakowań o większej pojemności, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D5
5.	Sorbenty, materiały	150202*	Skład: proszki, tworzywa sztuczne,	0,20	Odpady magazynowane	Systematyczne mycie i czyszczenie

	filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PBC)		tkaniny, zawierające substancje niebezpieczne (włóknina, bawełna, polamid, teflon, zanieczyszczone pyłem, węglowym, substancjami niebezpiecznymi np. metalami ciężkimi) Właściwości: stałe, bezzapachowe lub o zapachu substancji, którą są zabrudzone, ekotoksyczne (H14). Odpad palny.		w opisanych szczelnych pojemnikach lub workach w zadaszonej wiacie magazynowej na placu o powierzchni 64 m ² , ze szczelnym podłożem.	maszyn i urządzeń w celu wyeliminowania zabrudzeń na stanowiskach pracy, racjonalna gospodarka środkami użytkowymi przez pracowników. Kontrola stanu technicznego urządzeń, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R3, R5, R12, D5, D10.
--	--	--	--	--	--	--

Odpady inne niż niebezpieczne

1,	Inne niewymienione odpady	070299	Skład: elementy gumowe, bawełniane, tkanina kordowa, drut stalowy. Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad jest palny.	0,05	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany na placu o powierzchni 64 m ² , posiadającym szczelne podłoże.	Kontrola stanu technicznego urządzeń, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Wykorzystywanie w procesie produkcyjnym paliw o dobrych parametrach tj. o wysokiej wartości opałowej, a niskiej zawartości popiołu i siarki, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R3, R11, R12.
2.	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100101	Skład: tlenki krzemu, tlenki glinu, tlenki żelaza, tlenki wapnia, tlenki magnezu i potasu o właściwościach zasadowych Właściwości: stały, w postaci sypkiej i zgranulowanej, nie posiada uciążliwego zapachu. Nie rozpuszcza się w wodzie, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad niepalny.	21 000,00	Odpady magazynowane luzem w formie pryzm na składowisku żuźla tj. na wydzielonym placu okolonym płytami betonowymi o wys. ok. 3,5 m.	Wykorzystywanie w procesie produkcyjnym paliw o dobrych parametrach tj. o wysokiej wartości opałowej a niskiej zawartości popiołu i siarki, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.

3.	Popioły lotne z węgla	100102	Skład: tlenki krzemu, tlenki glinu, tlenki żelaza, tlenki wapnia, tlenki magnezu i potasu o właściwościach zasadowych. Właściwości: stały, w postaci sypkiej, nie rozpuszcza się w wodzie, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad niepalny.	4 000,00	Odpady magazynowane luzem w formie pryzm na składowisku żużla tj. na wydzielonym placu okolonym płytami betonowymi o wys. ok. 3,5 m.	Wykorzystywanie w procesie produkcyjnym paliw o dobrych parametrach tj. o wysokiej wartości opałowej a niskiej zawartości popiołu i siarki, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.
4.	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalania w złożu fluidalnym)	100182	Skład: głównie tlenki krzemu, tlenki metali, CaSO ₄ . Właściwości: odpad stały, pyłowy, nieposiadający właściwości niebezpiecznych, niepowodujący zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi i środowiska. Odpad niepalny.	9 490,00	Odpady z IOS kotłów nr K1, K2, K3 w silosie (zbiorniku magazynowym) o pojemności 165 m ³ i z IOS kotłów nr K4, K5 w silosie (zbiorniku magazynowym) o pojemności 165 m ³ .	Stosowanie paliwa dobrej jakości o niskiej zawartości metali ciężkich. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150203	Skład: proszki, tworzywa sztuczne, tkaniny, bez substancji niebezpiecznych (bawełna, poliamid, polimery zanieczyszczone np. kurzem, pyłem węglowym, drobinami szkła, tlenkami metali). Właściwości: stałe nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad palny.	10,00	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach lub workach na placu o powierzchni 64 m ² , posiadającym szczelne podłoże.	Dbłość o czystość stanowisk pracy i ubrań roboczych, kontrola stanu technicznego urządzeń, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R3, R5, R12, D1, D5, D10.
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	160214	Skład: elementy metalowe (stal, aluminium, miedź, metale kolorowe), tworzywa sztuczne, szkło, nie zawierają substancji niebezpiecznych. Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad palny.	0,20	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach, pudełkach lub luzem w sposób uporządkowany w zadanej wiacie magazynowej na placu o powierzchni 64 m ² , ze szczelnym podłożem	Systematyczny przegląd instalacji elektrycznych oraz urządzeń i ich bieżąca naprawa, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R4, R12.



7.	Oklądziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	161106	Skład: glinokrzemiany, związki nieorganiczne ognioodporne Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad niepalny.	3,00	Odpady magazynowane luzem w formie przyzm w wydzielonej i oznakowanej części na składowisku żużla tj. na wydzielonym placu okolonym płytami betonowymi o wys. ok. 3,5 m.	Ciągłe monitorowanie pracy pieców, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R4, R12, D1, D5.
8.	Żelazo i stal	170405	Skład: stop rud żelaza z węglem, chrom, nikiel Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad niepalny.	20,00	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany na placu w pobliżu obiektów magazynowych ciepłowni. Plac posiada betonowe podłoże.	Systematyczne dokonywanie napraw maszyn i urządzeń, odpowiedni sposób gromadzenia odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R4, R11, R12.
9.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	170604	Skład: odpadowa wełna mineralna i wata szklana. Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad niepalny.	1,50	Odpad magazynowany w kontenerach, pojemnikach lub workach na placu w pobliżu obiektów magazynowych ciepłowni. Plac posiada betonowe podłoże.	Systematyczne przeglądy i planowanie remontów, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.

Wskazane w powyższych tabelach odpady poprocesowe z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych lub z oczyszczania gazów odlotowych będą wytwarzane alternatywnie w wyniku eksploatacji planowanego układu technologicznego I.O.S.

Łączna masa odpadów poprocesowych o kodzie 10 01 82 (w przypadku braku wtrysku węgla aktywnego) lub o kodzie 10 01 18* (z wtryskiem węgla aktywnego) będzie wynosić maksymalnie 9 490 Mg/rok. Odpady o kodzie 10 01 01 i o kodzie 10 01 02 wytwarzane i magazynowane będą łącznie w ilości 25 000 Mg/rok. Łączna masa odpadów o kodzie 10 01 01 i o kodzie 10 01 02 wytwarzanych w ciągu roku będzie wynosiła 25 000 Mg."

14. W pkt VII ppkt. 2.2. otrzymuje brzmienie:

„2.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

- sposób gospodarowania odpadami winien być realizowany w sposób określony w dziale II ustawy o odpadach „Zasady ogólne gospodarki odpadami”;
- sposób gospodarowania odpadami wymienionymi w dziale VII ustawy o odpadach „Szczególne zasady gospodarowania niektórymi rodzajami odpadów” winien być realizowany zgodnie z zapisami ww. działu;

- c) ewidencję odpadów oraz sprawozdawczość należy prowadzić zgodnie z zasadami określonymi w dziale V ustawy o odpadach „Ewidencja odpadów i sprawozdawczość”;
- d) odpady żużla o kodzie ex 10 01 01 mogą być oddawane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów w sposób uniemożliwiający pylenie przez ich zestalenie lub przykrycie warstwą niepylącą oraz z zachowaniem przepisów odrębnych, w szczególności przepisów prawa wodnego i prawa budowlanego oraz do budowy fundamentów;
- e) odpady żelaza i stali o kodzie 170405 mogą być oddawane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykonywania drobnych napraw i konserwacji;
- f) mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalania w złożu fluidalnym)- 100182.

Odpad poprocesowy jest odpadem innym niż niebezpieczny. Może być wykorzystany w podziemnych technikach górniczych, przez które rozumie się wykorzystanie odpadów:

- jako składnika podsadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- do doszczelniania zrobów, które powstały w wyniku eksploatacji prowadzonej systemem z zawałem stropu, podsadzki hydraulicznej, podsadzki suchej i innych,
- do profilaktyki przeciwpożarowej i budowy korków izolacyjnych,
- do likwidacji zbędnych wyrobisk, w tym szybów,
- do wzmocnień i stabilizacji wyrobisk górniczych, pod warunkiem prowadzenia tej działalności, z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w taki sposób, aby działalność ta nie powodowała pogarszania jakości wód podziemnych;

Przedmiotowe odpady mogą być wykorzystane w tak zdefiniowanych procesach odzysku na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 roku w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami. Metodą gospodarowania jest odzysk/unieszkodliwienie: R5, R12, D1, D5.

- g) do odzysku będą przekazywane odpady o kodach: 060203*, 070299, 130208*, 160214, 170405;
- h) do odzysku bądź unieszkodliwienia będą przekazywane odpady o kodach: 100101, 100102, 100118*, 100182, 150110*, 150202*, 150203, 161106, 170604;
- i) do zwrotu poszczególnym dostawcom mogą być przekazywane odpady opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone;
- j) odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom, które posiadają wymagane prawem decyzje administracyjne w zakresie gospodarki odpadami;
- k) posiadacz odpadów jest zobowiązany do postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami;
- l) transport odpadów będzie się odbywał środkami własnymi lub środkami firmy posiadającej stosowny wpis do bazy BDO, z wyłączeniem podmiotów zwolnionych z tego wpisu;
- m) odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne - 10 01 18*- odpady będą odbierane samochodami silosowymi (autocysterna) przez

odbiorcę odpadów niebezpiecznych, posiadającego uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami, tj. zbierania, transportu lub przetwarzania. Odpady będą kierowane do zewnętrznej instalacji odzysku lub do unieszkodliwienia na składowisku odpadów niebezpiecznych metodą R5, R12, D1, D5."

15. W pkt VII ppkt. 2.3. otrzymuje brzmienie:

„2.3. Zasady magazynowania odpadów

- a) miejsce magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych zgodnie z wymaganiami określonymi w szczególności w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów;
- b) miejsce magazynowania odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny;
- c) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata;
- d) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok;
- e) okresy magazynowania odpadów, są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów;
- f) miejsca magazynowania odpadów zawierających substancje ropopochodne wyposażone powinny być w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków oraz w sprzęt gaśniczy;
- g) odpady palne będą magazynowane w MMOP (miejsce magazynowania odpadów palnych)- zewnętrzny plac magazynowy o powierzchni 64 m² zlokalizowany w południowo-zachodniej części ciepłowni."

16. W punkcie VII po ppkt. 2.3 dodaje się ppkt. 2.4 w następującym brzmieniu:

„2.4 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

- a) warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zostały określone w operacie przeciwpożarowym, sporządzonym dla Radomskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A. wykonany przez specjalistę ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Gustawa Mikołajczyka upr. 644/2015;
- b) postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu z dnia, 15 września 2022 r. znak: MZ.5268.34.3.2022, stwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu postanowieniem z dnia 13 lipca 2022 r znak: MZ.5268.27.1.2022;
- c) w okresie prowadzenia działalności związanej z wytwarzaniem odpadów należy:
 - a. przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
 - b. przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki;
 - c. zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów były wyposażone, uruchamiane,

użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych."

17. W pkt VII ppkt 3.2 otrzymuje brzmienie:

„3.2. Przewidywane zużycie wody

Zapotrzebowanie na wodę z własnej studni głębinowej o wydajności $Q_e = 25,8 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $S_c=54,2 \text{ m}$ do celów przemysłowych Ciepłowni Południe wynosi:

$$Q_{\text{maxh}} = 25,8 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 403 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{maxr}} = 225935 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Ilość wody do zaspokojenia celów bytowych pobierana z wodociągu miejskiego kształtuje się na poziomie ok, $6,0 \text{ m}^3/\text{d}$.

Prognozowane łączne maksymalne zapotrzebowanie na wodę technologiczną dla I.O.S. (dla 5 kotłów WR-25) wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} = 228 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{maxr}} = 83\,318 \text{ m}^3/\text{rok},$$

$$Q_{\text{maxh}} = 18 \text{ m}^3/\text{h}."$$

18. W pkt VII w pkt 5.2 tabela nr 10 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 10

Oznaczenie źródła	Opis:	Dopuszczalny czas pracy pora dnia	Dopuszczalny czas pracy pora nocy
Źródła hałasu:			
BK	Budynek hali kotłów	16	8
PN	Przenośnik nawęglania	16	0
PO	Przenośnik odżużlania	16	0
UP	Układ pomp rozładunkowych i podawczych	16	8
W-IOS1	Wentylator wyciągowy spalin za IOS kotła K1	16	8
W-IOS2	Wentylator wyciągowy spalin za IOS kotłów K2 i K3	16	8
W-IOS3	Wentylator wyciągowy spalin za IOS kotłów K4 i K5	16	8

W-K7	Wentylator wyciągowy spalin za kotłem K7	16	8
WI-K2	Wentylator pierwszego stopnia za kotłem K2	16	8
WI-K3	Wentylator pierwszego stopnia za kotłem K3	16	8
WI-K4	Wentylator pierwszego stopnia za kotłem K4	16	8
WI-K5	Wentylator pierwszego stopnia za kotłem K5	16	8
IOS1	Instalacja IOS1 dla kotła K1	16	8
IOS2	Instalacja IOS2 dla kotłów K2 i K3	16	8
IOS3	Instalacja IOS3 dla kotłów K4 i K5	16	8
SK-1	Sprężarkownia kontenerowa 1	16	8
SK-2	Sprężarkownia kontenerowa 2	16	8
MJ1-9	Maszyny jezdne	16	0

19. W pkt VIII pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Monitorowanie emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych

Należy prowadzić monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza w następującym zakresie:

1.1. w okresie do dnia 31 grudnia 2022 r.:

- pył - pomiar ciągły,
- tlenki azotu - pomiar ciągły,
- dwutlenek siarki - pomiar ciągły,
- rtęć - pomiar raz na rok.

1.2. w okresie od dnia 1 stycznia 2023 r.:

a) w przypadku kotłów K1, K2, K3, K4, K5:

- pył - pomiar ciągły,
- amoniak - pomiar ciągły,
- tlenki azotu - pomiar ciągły,
- tlenek węgla - pomiar ciągły,
- dwutlenek siarki - pomiar ciągły,
- chlorki gazowe wyrażone jako HCl - pomiar co najmniej raz na trzy miesiące,
- HF - pomiar co najmniej raz na trzy miesiące,
- metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) - pomiar co najmniej raz na rok,
- rtęć - pomiar co najmniej raz na sześć miesięcy,

b) w przypadku kotła K7:

- pył - pomiar ciągły,
- tlenki azotu - pomiar ciągły,

- tlenek węgla - pomiar ciągły,
- dwutlenek siarki - pomiar ciągły,
- chlorki gazowe wyrażone jako HCl - pomiar co najmniej raz na trzy miesiące (podczas pracy kotła),
- HF - pomiar co najmniej raz na trzy miesiące (podczas pracy kotła),
- metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) pomiar co najmniej raz na rok (podczas pracy kotła),
- rtęć - pomiar co najmniej raz na rok (podczas pracy kotła).

Monitoring emisji z kotła szczytowego K7 (jako części źródła) będzie prowadzony osobno względem emisji z kotłów K1 do K5.

Odstępuje się od obowiązku monitoringu emisji ze źródeł układów magazynowania reagentów i sorbentów (emitory E-2 do E-9)."

20. W punkcie „VIII. Zakres i sposób monitorowania emisji” uchylić punkt „6. Monitoring jakości gleb”.

21. Punkt X otrzymuje brzmienie:

„1. Monitorowanie emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych

a) w okresie do dnia 31 grudnia 2022 r.:

Na emitorze E1.

b) w okresie od dnia 1 stycznia 2023 r.:

Na emitorze E1 i dodatkowo dla potrzeb odrębnego monitorowania emisji z kotła K7 na kanale spalin za kotłem.”

22. W punkcie XI ppkt 2.5 otrzymuje brzmienie:

„2.5. W przypadku wystąpienia zakłóceń w pracy urządzeń ochronnych ograniczających emisję powodujących, że średnia dobowa wielkość emisji substancji przekracza standard emisyjny o więcej niż 30%, oraz braku możliwości przywrócenia normalnych warunków użytkowania źródła w ciągu 24 godzin, praca źródła zostanie ograniczona lub wstrzymana lub zastosowany zostanie węgiel, którego spalanie nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych o więcej niż 30%.

Łączny czas pracy źródła z niesprawnymi urządzeniami ochronnymi ograniczającymi emisję do powietrza nie może przekroczyć 120 godzin w ciągu każdego okresu dwunastomiesięcznego. Dopuszcza się zwiększenie z 24 godzin i 120 godzin, ale nie więcej niż odpowiednio do 72 godzin i 300 godzin, w przypadkach uzasadnionych nadrzędną koniecznością utrzymania dostaw energii lub koniecznością zastąpienia źródła, w którym nastąpiło zakłócenie w pracy urządzeń ochronnych ograniczających emisję, przez inne źródło.”

23. W punkcie XI ppkt 2.7 otrzymuje brzmienie:

„2.7. Praca instalacji bez systemu ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych

W przypadku wystąpienia zakłóceń i przerw w wykonaniu ciągłych pomiarów wielkości emisji z powodu:

- trwałego uszkodzenia elementów systemu,
- niesprawności elementów systemu (np. zamarznięcie linii poboru próby, brak wartości zastępczych i in.),
- demontażu w celu wymiany na nowy,
- remontu emitora skutkującego koniecznością demontażu wszelkich urządzeń z jego powierzchni,

zgodnie z aktualnie obowiązującym rozporządzeniem w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń

spalania lub współspalania odpadów, prowadzący instalację zobowiązany jest do wyznaczania wielkości emisji innymi metodami, tj.:

- 1) w przypadku wystąpienia przerwy w wykonywaniu ciągłych pomiarów do 3 miesięcy, wielkość emisji do celów rozliczeniowych obliczona zostanie na podstawie średniorocznych wskaźników emisji dla Ciepłowni z roku poprzedniego wyznaczonych jako stężenie substancji w gazach przeliczone na jednostkę energii wprowadzonej w paliwie (wskaźnik emisji g/GJ) × ilość energii (GJ) wprowadzonej z paliwem do instalacji za okres przerwy,
- 2) w przypadku wystąpienia przerwy w wykonywaniu ciągłych pomiarów przekraczającej 3 miesiące, wykonane zostaną okresowe pomiary stężeń zanieczyszczeń w celu potwierdzenia dotrzymania standardów emisyjnych, a do celów rozliczeniowych wielkość emisji obliczona zostanie na podstawie wskaźnika emisji z pomiarów okresowych i ilości energii wprowadzonej z paliwem do instalacji."

24. Pkt XIII otrzymuje brzmienie:

„XIII Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii

1. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138) Ciepłownia Południe nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z tym nie ma obowiązku wykonania raportu o bezpieczeństwie instalacji, a jedynie wynikający z przepisów ochrony przeciwpożarowej plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia miejscowego.
2. W RADPEC S.A. istnieją wewnętrzne uregulowania prawne dotyczące zagrożeń:
 - instrukcja ppoż. dla składów opału
 - zarządzenie w sprawie bezpieczeństwa pożarowego w RADPEC (załącznikami do tego zarządzenia są instrukcje bezpieczeństwa pożarowego poszczególnych budynków RADPEC S.A.)
 - procedura PR-07/05 Identyfikacja, reagowanie oraz zapobieganie awariom zagrażającym środowisku
 - instrukcja postępowania na wypadek wydarzeń nadzwyczajnych zagrażających środowisku na terenie Ciepłowni Południe
 - operat przeciwpożarowy.
3. W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, zakład ma obowiązek poinformowania o tym fakcie odpowiednie jednostki administracji publicznej, a także inne podmioty gospodarcze, na które zaistniała awaria może wywierać niekorzystne skutki.
4. W trakcie eksploatacji IOS w Ciepłowni Południe na terenie zakładu będą się znajdowały substancje wymienione lub posiadające właściwości wymienione w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138): powodujące zagrożenie fizyczne oraz powodujące zagrożenie dla środowiska w ilościach nie klasyfikujących zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie zakładu nie będą występowały substancje powodujące zagrożenia dla zdrowia.

5. Zbiorniki magazynowe, związane z pracą IOS są wyposażone w pełny niezbędny osprzęt w tym m.in: czujniki poziomu wypełnienia (uruchamiające sygnał alarmowy przy przekroczeniu poziomu max oraz przy spadku poniżej poziomu min wypełnienia), czujniki tensometryczne, systemy aeracji z filtrem oddechowym oraz zawory bezpieczeństwa (zabezpieczenie przed wzrostem ciśnienia).
6. W ramach IOS jest zapewnione bezpieczeństwo konstrukcji i bezpieczeństwo użytkownika zbiorników na reagenty., prowadzony jest automatyczny system załadunku reagentów z samochodów ciężarowych do zbiorników (system pomp, podajników, transport pneumatyczny) oraz automatycznych systemów transportu, przygotowania i mieszania reagentów pomiędzy systemami magazynowania a systemami redukcji zanieczyszczeń.
7. Zbiorniki na wodę amoniakalną (<25%) posiadają konstrukcję dwupłaszczową zapobiegającą przedostaniu się substancji do środowiska w przypadku jego uszkodzenia lub rozszczelnienia."

II. Pozostała część decyzji zachowuje moc obowiązującą.

UZASADNIENIE

Radomskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej RADPEC Spółka Akcyjna z siedzibą przy ul. Żelaznej 7 w Radomiu w dniu 20 lipca 2022 r. wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Ciepłowni Południe, zlokalizowanej przy ul. Żelaznej 7 w Radomiu.

Spółka posiada pozwolenie zintegrowane udzielone w decyzji wydanej przez Prezydenta Miasta Radomia z dnia 28 listopada 2013 r., znak: OŚR.II.6223.1.2013.BP, zmienionej decyzjami: z dnia 02 grudnia 2014 r. znak: OŚR.II.6223.7.2014.BP, z dnia 28 października 2015 r. znak: OŚR.6223.7.2015.BP, z dnia 19 listopada 2018, znak: OŚR.6223.3.2018.BP oraz z dnia 23 lipca 2021 r. znak: OŚR.6223.7.2021.BP

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz dokonania jego zmiany jest Prezydent Miasta Radomia, ponieważ:

- zakład położony jest w granicach administracyjnych miasta Radomia;
- Ciepłownia Południe jako instalacja w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej, liczonej z wartości opałowej paliwa na wejściu do instalacji, ponad 50 MWt, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

W celu przystosowania Ciepłowni Południe do wymagań wynikających z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą parlamentu europejskiego i Rady 2010/75/UE w okresie po zakończeniu derogacji ciepłowniczej, a więc od dnia 1 stycznia 2023 r. podjęte zostały następujące działania:

- a) zamontowano nowe, indywidualne dla kotła K1, K2, K3, K4 i K5 odpylacze wstępne (istniejące urządzenia zostały zdemontowane) oraz zdemontowano baterie cyklonów pracujące na potrzeby kotła K7,

- b) zabudowano indywidualną dla każdego kotła K1, K2, K3, K4 i K5 instalację odazotowania spalin metodą selektywnej niekatalitycznej redukcji tzw. SNCR wykorzystującą reagent,
- c) zabudowano trzy instalacje odsiarczania spalin (IOS) metodą pólsuchą z wykorzystaniem sorbentu, w tym:
 - jedną na potrzeby kotła K1,
 - drugą, wspólną na potrzeby kotłów K2 i K3,
 - trzecią, wspólną na potrzeby kotłów K4 i K5,
- d) zabudowano systemy redukcji metali ciężkich za pomocą reagenta, przy czym dozowanie reagenta w przypadku kotłów K1, K2, K3, K4 i K5 będzie odbywało się w instalacji odsiarczania spalin (w reaktorze), a w przypadku kotła K7 do kanału spalin,
- e) zabudowano indywidualny dla każdej instalacji odsiarczania spalin filtr workowy stanowiący końcowy stopień oczyszczania spalin,
- f) kocioł K7 będzie pracował jako źródło szczytowe.

Urządzenia oczyszczania spalin i warunki eksploatacji całej instalacji od 2023 r. zostały uwzględnione w decyzji Prezydenta Miasta Radomia z dnia 19 listopada 2018 r. znak: OŚR.6223.3.2018.BP zmieniającej pozwolenie zintegrowane. Decyzja ta została wydana w oparciu o plany i wiedzę koncepcyjną dostosowania instalacji. Obecnie, gdy znane są szczegóły techniczne i eksploatacyjne instalacja oczyszczania spalin, zapisy pozwolenia zintegrowanego wymagają odpowiedniego dostosowania do stanu faktycznego.

Dodatkowo wniosek obejmuje również:

- korektę parametrów wykorzystywanego w instalacji węgla kamiennego,
- aktualizację rodzajów i ilości materiałów, surowców i paliw wykorzystywanych w instalacji,
- zmianę dopuszczalnej wielkości emisji tlenu węgla z kotłów w dostosowaniu do faktycznych warunków eksploatacji instalacji,
- ponowne określenie rocznej wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- zmiany w rodzajach i ilościach odpadów wytwarzanych w instalacji,
- zmiany w miejscach i sposobach magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji,
- weryfikację ilości zgromadzonych substancji niebezpiecznych na terenie zakładu, które mają wpływ na kwalifikację Ciepłowni do grupy zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej,
- inne drobne zmiany porządkowe.

Art. 214 ustawy p.o.ś. dopuszcza zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowane zmiany w pozwoleniu nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu art. 214 ust. 3 ustawy p.o.ś. (moc cieplna wprowadzona w paliwie instalacji energetycznego spalania paliw nie ulegnie zmianie) i nie wymagają wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Ponieważ informacje zawarte we wniosku wymagały wyjaśnień i uzupełnienia, pismem z dnia 14 października 2022 r. organ wezwał Spółkę do ich przedłożenia. Uzupełnienie Spółka złożyła w dniu 25 października 2022 r.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 214 ust. 4 ustawy p.o.ś, zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami w instalacji w zakresie dostosowania do obowiązujących przepisów.

Zgodnie z zapisami art. 208 ust. 5 i ust. 6 pkt 2 ustawy p.o.ś., wniosek został złożony w postaci papierowej i elektronicznej.

Zapis wniosku w postaci elektronicznej, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy p.o.ś., przekazano. Ministrowi Klimatu i Środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej w dniu 27 lipca 2022 r., a jego uzupełnienie - w dniu 4 listopada 2022 r.

Zgodnie z wnioskiem Spółki w niniejszej decyzji:

1. Odstąpiono od określenia konkretnego rodzaju węgla stosowanego w instalacji (miał węgla kamiennego typu IIA) i zastosowano ogólne określenie „węgiel kamienny”, zgodnie z nomenklaturą stosowaną w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów oraz w konkluzjach BAT.
2. Dokonano korekty parametrów wykorzystywanego w instalacji węgla kamiennego zgodnie z parametrami paliwa na jakie została zaprojektowana instalacja oczyszczania spalin.
3. Usunięto informacje o remontach kapitalnych kotłów, ponieważ kotły utrzymywane są w dobrym stanie technicznym, podlegają okresowym dopuszczeniom UDT i są remontowane, gdy tego wymagają.
4. Uwzględniono nowe źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza związane z magazynowaniem reagentów wykorzystywanych w procesach oczyszczania spalin i produktów poreakcyjnych określone w tabeli nr 3.
Układ magazynowania wody amoniakalnej wykorzystywanej w procesie odazotowania spalin nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza z uwagi na zastosowane zabezpieczenie (tzw. uszczelnienie wodne).
5. Zmieniono dopuszczalną wielkość emisji tlenku węgla ze 140 mg/Nm³ na 450 mg/Nm³ (jest to wartość średnia roczna). Określenie dopuszczalnej do wprowadzania wielkości emisji tlenku węgla z instalacji na poziomie 450 mg/Nm³ jako wartość średnioroczna nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu. W konkluzjach BAT dla tlenku węgla nie określono granicznej wielkości emisyjnej, a jedynie podano wskaźnikowo średni roczny poziom emisji do 140 mg/m³ przy zawartości 6% tlenu. Wartość ta jednak, zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska, nie jest wiążąca w stosunku do ustalania wielkości emisji tlenku węgla, co znajduje potwierdzenie w interpretacji Ministerstwa Środowiska „Wyjaśnienie dotyczące ustalania i dotrzymania poziomów wskaźnikowych (tj. BAT-AELs o charakterze wskaźnikowym) wymienionych w konkluzjach BAT”. W tym przypadku obowiązuje ogólna zasada ustalania dopuszczalnej wielkości emisji przy uwzględnieniu potrzeby przestrzegania standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska.
6. Dla emisji tlenku węgla nie zostały określone standardy emisyjne w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 poz. 1860). W związku z tym wielkość emisji tlenku węgla została ustalona w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji na poziomie niepowodującym przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu i wartości odniesienia, zgodnie z art. 222 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

7. Określono wariantowo średnioroczną graniczną wielkość emisyjną dla chlorowodoru tj. na poziomie 20 mg/Nm^3 w przypadku, gdy zawartość chloru w paliwie jest na poziomie $1\ 000 \text{ mg/kg}$ (suchej masy) lub wyższym oraz 5 mg/Nm^3 w pozostałych przypadkach. Obecnie, zakład nie prowadzi badań w zakresie zawartości chloru w węglu i z tego względu nie można ściśle określić jego zawartości w paliwie, która może być zmienna w zależności od dostawcy paliwa.
8. Usunięto z pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące dopuszczalnych wielkości emisji z instalacji w okresie do dnia 31 grudnia 2015 r. jako nieaktualne.
9. Ponieważ od dnia 1 stycznia 2023 r. kocioł K7 będzie eksploatowany poniżej 500 godzin w roku - jako źródło szczytowe, a więc nie będą miały do niego zastosowania, za wyjątkiem rtęci, graniczne wielkości emisyjne wynikające z konkluzji BAT (poziomy emisji średnie roczne nie mają zastosowania, a poziomy emisji średnie dobowe mają charakter jedynie wskaźnikowy i nie muszą być obligatoryjnie dotrzymywane). Dlatego dla kotła K7 dla okresu po zakończeniu obowiązywania derogacji ciepłowniczej ponownie określono dopuszczalne wielkości emisji:
- a) średnie dobowe wielkości emisji pyłu, dwutlenku siarki i tlenków azotu na poziomie standardów emisyjnych z uwzględnieniem warunku: „żadna z zatwierdzonych średnich dobowych wartości stężeń substancji nie przekracza 110% standardów emisyjnych”,
 - b) średnie dobowe wielkości emisji
 - chlorowodoru na poziomie 120 mg/Nm^3 ,
 - fluorowodoru na poziomie 5 mg/Nm^3
- zgodnie z art. 222 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska tj. na poziomie niepowodującym przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu oraz z uwzględnieniem dotychczasowych wyników pomiarów HCl z kotłów WR-25
- c) średnie dobowe wielkości emisji rtęci na poziomie $9 \text{ }\mu\text{g/Nm}^3$ - zgodnie z zapisami konkluzji BAT 23,
Kocioł K7 nie będzie źródłem emisji amoniaku - nie będzie posiadał instalacji odazotowania spalin SNCR.
10. Odstąpiono od nałożenia obowiązku prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń odprowadzanych do powietrza z układów magazynowania reagentów i sorbentów, ponieważ na odpowietrzeniach zbiorników magazynowych odprowadzających gazy nie ma możliwości technicznych budowy stanowiska pomiarowego zgodnie z normami obowiązującymi w tym zakresie.
11. W zakresie gospodarki odpadami zaktualizowano rodzaje i ilości odpadów powstających w związku prowadzonym procesem energetycznego spalania paliw.
12. Uwzględniono nowe źródła hałasu związane z układami oczyszczania spalin. Do wniosku został dołączony, zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5 i pkt 6 ustawy p.o.ś. operat przeciwpożarowy, sporządzony dla Radomskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A. wykonany przez specjalistę ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Gustawa Mikołajczyka upr. 644/2015, uzgodniony pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu postanowieniem z dnia 13 lipca 2022 r znak: MZ.5268.27.1.2022.
- Po przeprowadzeniu przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu, zgodnie z wymaganiami art. 183 c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach



dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym i postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu z dnia 15 września 2022 r. znak: MZ.5268.34.3.2022, stwierdzone zostało spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu postanowieniem z dnia 13 lipca 2022 r znak: MZ.5268.27.1.2022.

Zgodnie z art. 10 k.p.a., zapewniono stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono im wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Pismem z dnia 14 grudnia 2022 r. Spółka wystąpiła dodatkowo o zmianę zapisów ppkt 2.7 w pkt XI dotyczących pracy instalacji bez systemu ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 163 ustawy k.p.a. organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 i art. 214 ust. 5 ustawy p.o.ś., określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu, ul. Żeromskiego 53. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Prezydenta Miasta Radomia w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji stronie.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50,- zł (słownie złotych: tysiąc pięć 50/100) zgodnie z załącznikiem część III ust. 46 pkt 1 do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (j.t. Dz. U. z 2022r. poz. 2142). Data wpłaty: 18.07.2022 r.



Z up. Prezydenta Miasta
mgr *[Signature]* Horysz Horysz
Kierownik Referatu
Przewodniczący Zarządzenia Środowiska

Otrzymują:

1. RADPEC S.A.
2. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska
Delegatura w Radomiu

3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
4. Urząd Marszałkowski
Województwa Mazowieckiego
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Radomiu
6. a/a

