



Radom, 30 listopada 2022 r.

**PREZYDENT
MIASTA RADOMIA**

OŚR. 6223.6.2022.BP

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5, art. 183c ust. 1, art. 202, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) - zwanej dalej „ustawą p.o.ś.”, oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r., poz. 2000) - zwanej dalej „k.p.a.” po rozpatrzeniu wniosku z dnia 26.07.2022 r. złożonego przez Radomskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A., z siedzibą przy ul. Żelaznej 7 w Radomiu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Ciepłownia „Północ”, zlokalizowanej przy ul. Holszańskiej 3 w Radomiu.

o r z e k a m:

- I. Zmieniam za zgodą strony decyzję wydaną z upoważnienia Prezydenta Miasta Radomia z dnia 24 lipca 2014 r., znak: OŚR.II.6223.1.2014.BP udzielającą Radomskiemu Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej „RADPEC” - Spółka Akcyjna z siedzibą przy ul. Żelazna 7 w Radomiu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji działającej jako Ciepłownia „Północ”, zmienioną decyzją z dnia 02 grudnia 2014r. znak: OŚR.II.6223.8.2014.BP oraz decyzją z dnia 28 października 2015r. znak: OŚR.6223.6.2015.BP, decyzją z dnia 14.11.2017 r. znak: OŚR.6223.2.2017.BP, decyzją z dnia 16 listopada 2018 r. znak: OŚR.6223.4.2018.BP oraz decyzją z dnia 23 lipca 2021 r. znak: OŚR.6223.6.2021.BP w następujący sposób:

1. Pkt II otrzymuje następujące brzmienie:

„II. Rodzaj i parametry instalacji

Wytwarzanie ciepła użytkowego w Ciepłowni „Północ”, realizowane jest poprzez zamianę energii chemicznej węgla na energię cieplną w procesie spalania w kotłach wodnych WR-25.

Kotły w Ciepłowni „Północ” opalane są węglem kamiennym o średniej wartości opałowej powyżej 20 MJ/kg, zawartości popiołu do 25 % i zawartości siarki do 1,3 %.

**URZĄD MIEJSKI - WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA
REFERAT PRZECIWDZIAŁANIA ZAGROŻENIOM ŚRODOWISKA**

ul. Kilińskiego 30, 26-600 Radom, tel. 48 36 20 692 fax: 48 36 20 673, e-mail: srodowisko@umradom.pl

www.radom.pl

Węgiel dostarczany jest na teren Ciepłowni „Północ” transportem kolejowym. Wyładowywany jest na dedykowanej do tego rampie za pomocą koparki ze specjalnym chwytakiem. Następnie jest transportowany ładowarką/spychaczem na skład węgla. Z placu składowego podawany jest na dół zsypany przy pomocy spychaczy. Napełnianie zasobników przykotłowych odbywa się przy pomocy przenośnika taśmowego zabudowanego w galerii nawęglania. Z przenośnika taśmowego węgiel przesypuje się na przenośnik poziomy zabudowany nad zasobnikami. Przenośnik posiada wbudowaną wagę tensometryczną rejestrującą ilość węgla ładowaną do zasobników.

W Ciepłowni są zainstalowane 4 kotły wodne węglowe rusztowe WR-25 o łącznej mocy wprowadzonej w paliwie 135,960 MW_t.

Każdy z kotłów jest przeznaczony do podgrzewania wody w sieci centralnego ogrzewania. Wykonane są w układzie trzyciągowym. Kotły wyposażone są w ruszt mechaniczny o wymiarach użytkowych; szerokość: 2×2500 mm, długość: 7000 mm. Wszystkie kotły podłączone są do wspólnego kolektora powrotnego i zasilającego wody sieciowej.

Tabela nr 1 - Dane techniczne kotła WR -25:

Parametr	Wartość
wydajność maksymalna trwała	29,075 MW _t
wydajność nominalna	23,26 MW _t
ciśnienie wody wylotowej	1,1 - 2,0 MPa
temperatura wody zasilającej	55 - 80°C
temperatura wody wylotowej	maksymalnie 155°C
pojemność wodna kotła	12 m ³
natężenie przepływu wody	maksymalnie 546 m ³ /h

Żużel z leja kotłowego opada do wanny roboczej odżuźlacza zgrzeblowego wypełnionego wodą. W wannie następuje schłodzenie żużla, który transportowany jest przenośnikiem zgrzeblowym do zsypu a następnie na składowisko żużla.

Urządzenia ochrony powietrza stosowane maksymalnie do dnia 31 grudnia 2022 r.:
Lotny popiół ze strumienia spalin usuwany jest w multicyklonowych odpylaczach spalin (MOS) zabudowanych na wylotach spalin z kotłów. Popiół z odpylaczy kierowany jest rurą spustową do ostatnich lejów żużlowych kotłów.

Zamontowany na kotłach układ dwustopniowego systemu odpylania spalin składa się z dwóch połączonych szeregowo, odpylaczy cyklonowych. Pierwszy stopień odpylania stanowią multicyklony przelotowe, drugi bateria cyklonów.

Na wszystkich kotłach zamontowane są multicyklonowe odpylacze typu MOS, które pracują głównie jako odpylacze wstępne. Ich zadaniem jest wytrącenie ze spalin grubszych ziaren pyłu (lotny koksik), które częściowo mogą być zawracane do kotła celem dopalenia lub odprowadzane do odżuźlacza kotła.

Wszystkie kotły są wyposażone w urządzenia odpylania spalin w postaci baterii cyklonów po 6 cyklonów na każdy ciąg, łącznie 12 na jeden kocioł. Dodatkowo kotły wyposażone są w filtry workowe.

Pod każdym odpylaczem zabudowany jest stalowy zbiornik popiołu w kształcie stożka wyposażony w zasuwę popiołową płaską umożliwiającą odcięcie spływu popiołu do przenośnika rurowo - linowego.

Spaliny z poszczególnych kotłów odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem jednoprzewodowym, stalowym E-2 o wysokości 65 m i średnicy wylotowej 2,6 m.

Urządzenia ochrony powietrza stosowane najpóźniej od dnia 01 stycznia 2023 r.:

W celu spełnienia wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, został wybudowany układ technologiczny dla kotłów K1, K3, K4 i K5 - instalacja oczyszczania spalin, zwana dalej „I.O.S.”.

I.O.S. pozwala na to, że wszystkie kotły (K1, K3, K4 oraz K5) będą mogły pracować trwale jednocześnie, z pełną mocą (tj. łącznie $4 \times 29,075$ MWt). Równocześnie I.O.S. gwarantuje niezbędną elastyczność, tj. I.O.S. pracuje w pełni poprawnie i dochowuje wszelkich gwarancji w pełnym przewidywanym zakresie pracy każdego kotła (tj. w zakresie obciążeń 10-29,075 MWt w odniesieniu do każdego z kotłów). Tam gdzie będzie mieć zastosowanie łączenie spalin z kotłów na wspólne urządzenia odsiarczania i odpylania (tj. w przypadku kotłów K3 i K4) wspólny system odsiarczania i wspólny system odpylania tych dwóch kotłów (K3 i K4) będzie pracować w pełni poprawnie i dochowywać wszelkich gwarancji w zakresie łącznych obciążeń tych dwóch kotłów: 20-58,15 MWt.

Układ technologiczny I.O.S. składa się z:

a) systemu redukcji NOx wraz z układem dozowania i układem reakcji

System redukcji NOx realizowany jest poprzez zastosowanie technologii SNCR, tj. systemu usuwania tlenków azotu bez wykorzystania katalizatora w układzie technologicznym. Układ dozowania reagenta w postaci wielopunktowego układu lanc wtryskowych wprowadza wodny roztwór amoniaku (o stężeniu poniżej 25%) do komory spalania każdego z kotłów WR25, tj. nr K1, K3, K4 oraz K5, gdzie zachodzą reakcje chemiczne pomiędzy amoniakiem a tlenkami azotu. W celu intensywnego mieszania reagenta ze spalinami, a więc równomiernego rozkładu temperatury i produktów spalania, do komory paleniskowej kotłów doprowadzane jest powietrze wtórne mieszające. Wprowadzanie powietrza wtórnego odbywa się za pomocą dmuchaw bocznokanałowych, kanałów i kolektorów powietrza oraz dysz powietrza wtórnego.

Całość jest sterowana w sposób automatyczny, z uwzględnieniem sprzężenia zwrotnego z systemu ciągłego monitoringu.

b) systemu odpylania wstępnego

System odpylania wstępnego realizowany jest poprzez stosowanie indywidualnego multicyklonowego odpylacza spalin (MOS) na wylocie spalin za każdym z kotłów. Pyły wytrącone ze spalin w pierwszym stopniu odpylania (multicyklony MOS) są systematycznie wprowadzane do odżuźlaczy kotłów i razem

z żużlem kierowane są na jeden z dwóch placów składowych żużla. Place wykonane są z drogowych płyt betonowych i są ogrodzone betonowym murem.

c) systemu redukcji zanieczyszczeń kwaśnych (w tym: SO_2 , HCl , HF) wraz z układem dozowania i układem reakcji (właściwy IOS)

Odsiarczanie spalin z kotłów prowadzone jest w reaktorze 2S w technologii półsuchej z wykorzystaniem sorbentu wapniowego tj. wapna hydratyzowanego. W instalacji zabudowano trzy instalacje odsiarczania spalin (IOS), w tym: jedną na potrzeby kotła K1 (IOS1), drugą, wspólną na potrzeby kotłów K3 i K4 (IOS3) oraz trzecią na potrzeby kotła K5 (IOS5). Każdy IOS znajduje się pomiędzy systemem odpylania wstępnego (MOS), a systemem odpylania końcowego (filtrem tkaninowym).

W reaktorze, w wyniku kontaktu spalin z sorbentem w złożu fluidalnym, zachodzą reakcje wiązania związków kwaśnych (SO_2 , HCl , HF). Złoże fluidalne składa się z dozowanego do reaktora sorbentu oraz z recyrkulatu odseparowanego w filtrze tkaninowym. Dozowanie sorbentu do reaktora jest realizowane m.in. poprzez regulacyjny dozownik celkowy, aparat wydmuchowy oraz dmuchawę powietrza transportowego w ilości zależnej od stężenia SO_2 i HCl oraz ilości recyrkulatu w układzie.

W celu zintensyfikowania zachodzących reakcji spaliny są nawilżane i chłodzone za pomocą wody, która wtryskiwana jest do reaktorów. Wtrysk wody do reaktora następuje w postaci drobnej mgiełki, w takiej ilości, że całość wody odparowuje obniżając tym samym temperaturę spalin do wymaganej wartości.

Po przejściu przez złożę fluidalne spaliny są kierowane do drugiego stopnia reaktora, który ma zapewnić odpowiedni czas retencji potrzebny do zakończenia reakcji pomiędzy sorbentem a składnikami kwaśnymi.

Produkty reakcji odsiarczania są separowane na filtrze workowym (końcowy stopień odpylania) wspólnie z pyłami niezatrzzymanymi na MOS (pyły niezatrzzymane na wstępnym stopniu odpylania) - odseparowane na tym końcowym stopniu odpylania pozostałości są gromadzone (zbierane) oddzielnie od pyłów separowanych na pierwszym stopniu odpylania (oddzielnie od pyłów separowanych na MOS).

d) systemu redukcji metali ciężkich, w tym rtęci (Hg) wraz z układem dozowania i układem reakcji

Do redukcji emisji metali ciężkich, w tym rtęci, został zainstalowany system dozowania węgla aktywnego. Dozowanie węgla aktywnego jest opcjonalne i odbywa się po stwierdzeniu możliwości przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji dla rtęci (gdy poziom zanieczyszczeń metalami ciężkimi w paliwie / spalinach będzie wysoki): z generowaniem pozostałości po odpylaniu końcowym spalin kwalifikowanych jako odpady niebezpieczne).

Dozowanie reagenta odbywa się w instalacji odsiarczania spalin (w reaktorze).

e) systemu odpylania końcowego

Spaliny z poszczególnych reaktorów instalacji odsiarczania spalin są kierowane do indywidualnego dla każdego IOS filtra tkaninowego (w instalacji są 3 filtry tkaninowe), w których następuje końcowe wytrącenie zanieczyszczeń pyłowych.

Część filtracyjną stanowią worki filtracyjne zamontowane w układzie pionowym. Filtr tkaninowy jest wyposażony w samoczynny układ czyszczenia worków za pomocą sprężonego powietrza. Produkt poreakcyjny w formie pyłu jest w części kierowany do reaktora (recyrkulacja), a w części odprowadzany za pomocą systemu transportu pneumatycznego do silosów magazynowych.

Filtr tkaninowy działa w pełni automatycznie (zarówno w zakresie: filtrowania zanieczyszczeń, samooczyszczania powierzchni filtracyjnych, transportu odseparowanych pyłów z urządzenia do systemu gromadzenia odpadów). Tkanina filtracyjna zastosowana w workach filtracyjnych charakteryzuje się gwarancją poprawnej pracy w całości przewidywanych warunków pracy I.O.S. i zapewnia poprawną i w pełni funkcjonalną pracę filtra przy temperaturach spalin do 250°C. Worki filtracyjne podlegają automatycznemu oczyszczaniu impulsami sprężonego powietrza, w wyniku zainstalowanego w filtrze układu oczyszczania. Oczyszczanie następuje w czasie pracy kotła, tj. bez konieczności zatrzymywania przepływu spalin przez I.O.S.

f) układu odprowadzania spalin (wentylatory wyciągowe, kanały spalin i komin)

Z każdego filtra tkaninowego oczyszczone spaliny kierowane są za pomocą wentylatora wyciągowego do głównego kanału spalin i dalej do wspólnego dla wszystkich kotłów istniejącego komina E-2. Jest to komin jednoprzewodowy, stalowy o wysokości $h = 65,0$ m i średnicy wylotu $d = 2,6$ m. Część oczyszczonych spalin może być recyrkulowana do reaktora IOS, w celu zapewnienia optymalnej prędkości unosu złoża fluidalnego w komorze reaktora oraz prędkości filtracji nawet w przypadku pracy kotła przy minimalnym obciążeniu.

g) systemu monitoringu spalin

W celu prowadzenia pomiarów rozliczeniowych zainstalowany jest system pomiarowy wspólny dla kotłów K-1, K-3, K-4, K-5 mierzący następujące parametry: NO_x , SO_2 , CO , O_2 , NH_3 , H_2O , pył, przepływ, temperatura i ciśnienie spalin. System pomiaru stężeń i parametrów spalin zlokalizowany jest na wspólnym emitorze E-2.

h) systemu magazynowania reagentów

- układ rozładunku, magazynowania i podawania reagenta

Woda amoniakalna jest przywożona na teren Ciepłowni Północ transportem samochodowym, tzw. autocysternami. Do przeładunku roztworu amoniaku wykorzystywany jest układ dwóch pomp rozładunkowych, przy czym jedna pompa stanowi rezerwę na wypadek awarii. Alternatywnie możliwy jest również przeładunek reagenta ręcznie otwieranym by-passem za pomocą pompy będącej na wyposażeniu autocysterny.

Roztwór amoniaku jest przetłaczany do zbiornika magazynowego o pojemności 58 m^3 (pojemność użytkowa - 50 m^3). Zbiornik został wykonany ze stali nierdzewnej i posiada konstrukcję dwupłaszczową zapobiegającą przedostaniu się substancji do środowiska w przypadku jego uszkodzenia lub rozszczelnienia. Dodatkowo zbiornik magazynowy jest zabezpieczony przed wzrostem ciśnienia i uwalnianiem gazowego amoniaku do atmosfery poprzez zastosowanie neutralizatora oparów amoniaku, tzw. uszczelnienia wodnego.

Stanowisko rozładunku i magazynowania reagenta zostało wykonane w formie szczelnych tac betonowych z powłoką chemoodporną.

Roztwór amoniaku ze zbiornika jest podawany do kotłowni przez układ dwóch pomp podawczych, w tym jednej rezerwowej, do wspólnego kolektora wody amoniakalnej. Z kolektora roztwór wody amoniakalnej podawany jest dalej do indywidualnych układów dozująco - tryskających danego kotła.

- układ rozładunku, magazynowania i podawania wapna

Wapno hydratyzowane jest dostarczane do zakładu autocysternami i rozładowywane pneumatycznie bezpośrednio do zbiornika magazynowego. W instalacji zabudowany został zbiornik magazynowy wapna o pojemności 290 m³ (pojemność użytkowa - 270 m³).

Silos został wyposażony w układy zabezpieczające przed wzrostem ciśnienia oraz filtr oddechowy, zapewniający odpylanie do stężenia <10 mg/Nm³. Odpylone powietrze jest odprowadzane na zewnątrz za pomocą emitora E-3 o wysokości h = 33,5 m z wylotem poziomym.

Z silosu magazynowego wapno hydratyzowane jest dystrybuowane za pomocą transportu pneumatycznego do poszczególnych instalacji oczyszczania spalin.

- układ rozładunku, magazynowania i podawania węgla aktywnego

Węgiel aktywny jest dostarczany do zakładu autocysternami i rozładowywany pneumatycznie bezpośrednio do silosu magazynowego. W instalacji zabudowany został zbiornik magazynowy węgla aktywnego o pojemności 60 m³ (pojemność użytkowa - 50 m³).

Zbiornik został wyposażony w układy tłumienia wybuchu oraz filtr oddechowy, zapewniający odpylanie do stężenia <10 mg/Nm³. Odpylone powietrze jest odprowadzane na zewnątrz za pomocą emitatorów E-4 o wysokości h = 24,1 m z wylotem poziomym.

i) układu transportu, magazynowania i rozładunku produktu poreakcyjnego

Produkt poreakcyjny stanowiący odpad (niezawracany do reaktora) wytrącany jest w filtrach tkaninowych. Produkt kierowany jest do silosu magazynowego za pomocą rurociągów pneumatycznych. W instalacji zabudowany został silos magazynowy produktu poreakcyjnego o pojemności 240 m³ (pojemność użytkowa - 220 m³). Silos został wyposażony w układy zabezpieczające przed wzrostem ciśnienia oraz filtr oddechowy, zapewniający odpylanie do stężenia <10 mg/Nm³. Odpylone powietrze jest odprowadzane na zewnątrz za pomocą emitora E-5 o wysokości h = 29,7 m z wylotem poziomym.

Wytwarzane odpady są okresowo wywożone za pomocą transportu samochodowego do procesów przetwarzania. Opróżnianie silosu odbywa się za pomocą rękawa załadunkowego do autocysterny. Załadunek jest zhermetyzowany z wykorzystaniem odpylania wypieranego powietrza z cysterny. Powietrze to jest odpylane do poziomu 10 mg/Nm³ w filtrze tkaninowym i odprowadzane do powietrza za pomocą emitora E-6 o wysokości h = 7,0 m z wylotem poziomym.

j) układu odbioru odpadów paleniskowych

Odpady paleniskowe (żużel) powstające podczas spalania paliw w kotłach odprowadzane są w sposób ciągły z każdego kotła poprzez leje żużlowe i są zsypywane do odżuźlaczy wypełnionych wodą. W momencie zetknięcia się z wodą

wytwarza się w porach brył żużla para wodna, która na skutek ekspansji, powoduje jego rozkruszenie. Ochłodzony i rozdrobniony żużel jest transportowany za pomocą łańcuchów zgrzeblowych, a następnie zsypywany na transporter i kierowany na jeden z dwóch placów składowych żużla. Place wykonane są z drogowych płyt betonowych i są ogrodzone betonowym murem.

Pyły wytrącone ze spalin w pierwszym stopniu odpylania (odpylacze wstępne - multicyklony MOS) są systematycznie wprowadzane do odżużlaczy kotłów i razem z żużlem kierowane są na utwardzone place magazynowe w pobliżu instalacji odsiarczania i odpylania spalin.

k) układu automatyki i sterowania

I.O.S. wyposażona jest w kompleksowy system automatycznego sterowania, opomiarowanie i system wizualizacji. System ten zintegrowany jest z systemem automatyki i sterowania pracy każdego z kotłów K1, K3, K4 oraz K5 tak, aby instalacja reagowała na zmienne warunki pracy każdego kotła. Układ automatyki i sterowania I.O.S. włączony został w system automatyki, sterowania i wizualizacji Ciepłowni Północ.

Ciepłownia „Północ” nie posiada własnego ujęcia wody. Zaopatrywana jest w wodę z dwóch niezależnych źródeł:

- sieci miejskiej w oparciu o umowę z Wodociągami Miejskimi w Radomiu Sp. z o.o. - woda wykorzystywana do celów socjalno - bytowych, na potrzeby funkcjonowania obiektów przemysłowych oraz do gaszenia żużla;
- ze stacji uzdatniania wody należącej do Radomskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A. zlokalizowanej poza terenem Ciepłowni „Północ” przy ul. Energetyków 16 - woda zmiękczona, wykorzystywana wyłącznie na potrzeby technologiczne, tj. zasilania kotłów grzewczych, uzupełnienia ubytków w miejskiej sieci ciepłowniczej.

Stacja Uzdatniania Wody

Woda zdemineralizowana dla potrzeb instalacji odazotowania spalin SNCR przygotowywana jest w Stacji Uzdatniania Wody (SUW), która znajduje się w budynku kotłowni. Na SUW składać się będą: filtr węglowy, układ dozowania antyskalanta, urządzenie odwróconej osmozy oraz układ dozowania środka do korekty pH.

Woda wodociągowa przepływa przez układ filtrów gdzie usuwane są m.in. substancje organiczne i wolny chlor. Następnie do wody dozowany jest antyskalant, który zapobiega nieodkładaniu się związków rozpuszczonych na membranach osmotycznych. Następnie woda trafia do modułu odwróconej osmozy. Odwrócona osmoza to technologia membranowa, polegająca na filtracji na poziomie molekularnym, po przyłożeniu dużego ciśnienia. Woda po stacji odwróconej osmozy ma kwaśny odczyn, dlatego aby dotrzymać wymaganej wartości, należy do niej dozować roztwór wodorotlenku sodu. W tym celu za stacją odwróconej osmozy zastosowany zostanie drugi układ dozujący, przeznaczony do korekty odczynu wody uzdatnionej. Tak przygotowana woda zdemineralizowana zasilać będzie pośredni zbiornik buforowy o pojemności roboczej 2m³, który stanowi samo uzupełniający się rezerwuuar dla instalacji SNCR.”

2. Uchylam w całości pkt IIa.

3. W pkt IV pkt 1 otrzymuje następujące brzmienie:

„1. Wdrożenie od czerwca 2004 r. Zintegrowanego Systemu Zarządzania opartego o normy PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001 i PN-ISO 45001.”

4. W pkt IV pkt 4 otrzymuje następujące brzmienie:

„4. Wszystkie kotły wyposażone są w następujące urządzenia ochrony atmosfery:

- a) instalacje odazotowania spalin w metodzie selektywnej niekatalitycznej redukcji tzw. SNCR,
- b) multicyklony MOS,
- c) instalacje odsiarczania spalin (IOS) w technologii półsuchej,
- d) układ wtrysku węgla aktywnego do reaktora w instalacjach odsiarczania spalin,
- e) odpylacze tkaninowe (filtry workowe).”

5. W pkt IV pkt 6 otrzymuje następujące brzmienie:

„6. W celu zabezpieczenia przed powstaniem emisji niezorganizowanej pyłu, transport pyłu z zasobników odpylaczy typu MOS odbywa się w stalowej rurze, a transport produktu poreakcyjnego z filtrów tkaninowych prowadzony jest rurociągami w systemie pneumatycznym.”

6. W pkt IV uchylam pkt 21.

7. W punkcie IV A dodaje pkt 9 i 10:

„9. Prowadzenie załadunku i/lub rozładunku substancji z autocysterny na terenie szczelnym, utwardzonym w obrębie wyznaczonych stanowisk rozładunkowych, pod stałym nadzorem pracownika.

10. Prowadzenie magazynowania substancji (węgla aktywnego, wapna hydratyzowanego i produktu poreakcyjnego) w szczelnych zbiornikach stalowych. Magazynowanie wody amoniakalnej w zbiorniku dwupłaszczowym.”

8. W pkt V pkt 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Spalanie opału o wartości opałowej powyżej 20 MJ/kg, zawartości siarki do 1,3% i zawartości popiołu do 25%.”

9. Punkt VI otrzymuje brzmienie:

„VI. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii

Tabela nr 3 - Bilans masowy i informacje o rodzajach i ilości najważniejszych stosowanych materiałów, surowców i paliw oraz innych wykorzystywanych substancji istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska

Paliwo/ Surowiec/ materiał	Ilość zużywana	Sposób wykorzystania
Węgiel kamienny	50 000 Mg/rok	paliwo dla kotłów
Woda amoniakalna (stężenie poniżej 25%)	840 Mg/rok	reagent do odazotowania spalin

Ca(OH) ₂	3003 Mg/rok	sorbent do odsiarczania spalin
Węgiel aktywny	69,3 Mg/rok	system redukcji metali ciężkich
Gazy techniczne, w tym: - tlen - acetylen	60 m ³ /rok 0,05 Mg/rok	utrzymanie instalacji
Smary	0,2 Mg/rok	utrzymanie instalacji
Oleje: - napędowy - inne	0,1 m ³ /rok 0,12 m ³ /rok	transport, manewry ładowarki itp. smarowanie urządzeń
Czyściwo	0,08 Mg/rok	utrzymanie instalacji
Sprężone powietrze	10 010 tys. Nm ³ /h	medium do odazotowania i odpylania spalin
Antyskalant	0,12 Mg/rok	produkcja wody zdemineralizowanej
Środek do korekcji pH	1 Mg/rok	produkcja wody zdemineralizowanej
Energia elektryczna	5 500 MWh/rok	zasilanie urządzeń elektrycznych w instalacji

Paliwo rozpalakowe

Jako paliwo do rozpalania kotłów rusztowych używane jest drewno opałowe, Pierwszy kocioł po pełnym przestoju jest rozpalany drewnem, pozostałe są odpalane węglem jeden od drugiego."

10. W pkt VII pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Wprowadzanie gazów i pyłów

Instalację stanowią 4 kotły wodne WR-25 (nr 1, 3, 4, 5) o mocy na wyjściu (wydajności maksymalnej trwałej) ok. 116 MW_t (4x 29,075 MW_t) wraz z urządzeniami towarzyszącymi.

Kotły w Ciepłowni „Północ” opalane są węglem kamiennym o wartości opałowej powyżej 20,0 MJ/kg, zawartości popiołu do 25 % i zawartości siarki do 1,3 %.

Tabela nr 4 - Dane kotłów WR-25 zainstalowanych w Ciepłowni „Północ”

Wyszczególnienie	Jednostka	K1	K3	K4	K5
Typ		WR-25	WR-25	WR-25	WR-25
Pozwolenie na budowę	-	1972	1978	1980	1980
Rok oddania do użytkowania	-	1975	1980	1981	1984
Wydajność max. trwała	MW _t	29,075	29,075	29,075	29,075

Osiągana sprawność	%	83,4	88,0	82,4	88,7
Moc w paliwie	MW _t	34,86	33,04	35,28	32,78
Skuteczność odpylania	mg/m ³ _u	≤ 25	≤ 25	≤ 25	≤ 25

1.1. Emisja zanieczyszczeń do powietrza odbywać się będzie za pośrednictwem emitorów o następujących parametrach (tabela nr 5):

Tabela nr 5

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Parametry emitora				
		Rodzaj emitora	Wysokość [m n.p.t.]	Średnica wylotu [m]	Temperatura [K]	Czas pracy [h/rok]
E-2 Komin stalowy	Kotły WR-25	otwarty	65,0	2,6	398,15	8200
E-3	Zbiornik magazynowy wapna hydratyzowanego o pojemności 290 m ³	wylot poziomy	33,5	-	Temperatura otoczenia	200
E-4	Zbiornik magazynowy węgla aktywnego o pojemności 60 m ³	wylot poziomy	24,1	-	Temperatura otoczenia	100
E-5	Zbiornik magazynowy produktu poreakcyjnego o pojemności 240 m ³	wylot poziomy	29,7	-	Temperatura otoczenia	8 760
E-6	Rękaw załadowniczy produktu poprocesowego ze zbiornika	wylot poziomy	7,0	-	Temperatura otoczenia	100

1.2 Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających - zostały określone w tabelach nr 6, 6a, 7, 7a, 8, 9

Tabela nr 6 - Dopuszczalne standardy emisyjne dwutlenku siarki (SO₂), tlenków azotu, w przeliczeniu na dwutlenek azotu (NO₂) i pyłu ze źródeł zlokalizowanych na terenie Ciepłowni Północ do 31 grudnia 2022 r.

Nr kotła	Standardy emisyjne SO₂, NO₂ i pyłu przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych [mg/m³_u]		
	01.01.2016r.- 31.12.2022 r. (derogacja ciepłownicza)		
	SO₂	NO₂	Pył
K1	1500	400	400
K3	1500	400	400

K4	1500	400	400
K5	1500	400	400

Tabela nr 6a - Dopuszczalne standardy emisyjne SO₂, NO₂ i pyłu dla emitora E-2 Ciepłowni Północ do 31 grudnia 2022 r.

Emitor	Substancje	Dopuszczalna ilość w mg/m ³ _u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
		01.01.2016r.- 31.12.2022 r. (derogacja ciepłownicza)
E-2 Komin stalowy	Pył	400
	Dwutlenek siarki (SO ₂)	1500
	Tlenki azotu jako NO ₂	400

Tabela nr 7 - Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisyjne dla części źródła z emitorem E-2 (kotłów) od dnia 1 stycznia 2023 r.

Oznaczenie źródła emisji	Opis źródła emisji	Substancja emitowana	Standard emisyjny [mg/m ³ _u] ¹⁾	Graniczne wielkości emisyjne mg/Nm ³ ¹⁾		Wielkości emisji [mg/Nm ³] ¹⁾
				wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku	
E-1	Kocioł K1 Kocioł K3 Kocioł K4 Kocioł K5	pył	25	25 ⁴⁾	14	-
		dwutlenek siarki	250	250	200	-
		dwutlenek azotu	200	210	180	-
		tlenek węgla	-	-	- ²⁾	250 (śr. roczna)
		chlorowodór	-	-	5/20 ³⁾	-
		fluorowodór	-	-	3	-
		rteć	-	-	9 µg/Nm ³	-
		amoniak	-	-	10	-

- 1)- suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
- 2)- poziom emisji tlenu węgla określony w konkluzjach BAT wynosi 140 mg/Nm³, jednakże jest to jedynie poziom wskaźnikowy
- 3)- w przypadku spalania węgla kamiennego, w którym zawartość chloru wynosi 1 000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa, graniczna wielkości emisyjna wynosi 20 mg/Nm³
- 4)- dla obiektów oddanych do użytkowania nie później niż w dniu 7 stycznia 2014 r.

Tabela nr 7a - Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisyjne dla źródła emisji i dla miejsca wprowadzania zanieczyszczeń - emitora E-2 (komin kotłów WR-25) od dnia 1 stycznia 2023 r.

Źródło	Emisja	Substancja [mg/m ³] ¹⁾							
		Pył	SO ₂	NO ₂	CO	HCl	HF	Hg [μg/Nm ³]	NH ₃
4 kotły	standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku	14	200	180	250	5 / 20 ²⁾	3	9 μg/Nm ³	10
3 kotły	standard emisyjny	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku	14	200	180	250	5 / 20 ²⁾	3	9 μg/Nm ³	10
2 kotły	Standard emisyjny	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku	14	200	180	250	5 / 20 ²⁾	3	9 μg/Nm ³	10

Źródło	Emisja	Substancja [mg/m ³ u] ¹⁾							
		Pył	SO ₂	NO ₂	CO	HCl	HF	Hg [μg/Nm ³]	NH ₃
1 kocioł	Standard emisyjny	25	250	200	-	-	-	-	-
	wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek	25	250	210	-	-	-	-	-
	wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku	14	200	180	250	5 / 20 ²⁾	3	9 μg/Nm ³	10

¹⁾- suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych

²⁾- wyższa wartość w przypadku spalania węgla kamiennego, w którym zawartość chloru wynosi min. 1 000 mg/kg (suchej masy)

Tabela nr 8 - Dopuszczalne wielkości emisji z procesów pomocniczych w Ciepłowni Północ

Emitor	Substancje	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
E-3	pył	0,01
	pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	pył zawieszony PM _{2,5}	0,01
E-4	pył	0,01
	pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	pył zawieszony PM _{2,5}	0,01
E-5	pył	0,0003
	pył zawieszony PM ₁₀	0,0003
	pył zawieszony PM _{2,5}	0,0003
E-6	pył	0,01
	pył zawieszony PM ₁₀	0,01
	pył zawieszony PM _{2,5}	0,01

Tabela nr 9 - Dopuszczalna roczna emisja substancji do powietrza dla Ciepłowni Północ [Mg/rok]

Substancje	Dopuszczalne roczne ilości emitowanych z Ciepłowni Północ zanieczyszczeń [Mg/rok]	
	01.01.2016 r. - 31.12. 2022 r. (derogacja ciepłownicza)	Od dnia 01.01.2023 r.
Kotły WR-25 (Emitor E-2)		
Pył	141,0	13,7
Dwutlenek siarki SO ₂	528,0	196,3
Tlenki azotu jako NO ₂	141,0	122,7
Tlenek węgla CO	-	245,4
Chlorowodór HCl	-	19,6
Fluorowodór HF	-	2,94
Rtęć Hg	-	0,0086
Amoniak NH ₃	-	9,82
Procesy pomocnicze (układy magazynowania substancji i reagentów)		
Pył	0,010	
Pył zawieszony PM10	0,010	
Pył zawieszony PM2,5	0,010	

11. W pkt VII uchylam w całości ppkt 1.3

12. W pkt VII w ppkt. 2.1 tabela nr 10 otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 10

Odpady niebezpieczne						
Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
1.	Wodorotlenek amonowy	060203*	Skład: amoniak, woda Właściwości: barwa mleczna biała lub bezbarwny, zapach - charakterystyczny, rozpuszczalny w wodzie. Działanie drażniące i szkodliwe. Odpad niepalny.	20,00	Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu, będzie przepompowywany od razu do zbiornika środka transportu i wywożony do odbiorcy odpadu.	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R6, R12
2.	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające	100118*	Skład: głównie tlenki krzemu, tlenki metali, CaSO ₄ . Odpad zawiera w składzie metale ciężkie, w tym rtęć.	6 440,00	Odpady z IOS kotłów wodnych magazynowane w silosie (zbiorniku)	Odpad wytwarzany jedynie w przypadku gdy poziom zanieczyszczeń metalami ciężkimi

	substancje niebezpieczne		Właściwości: Odpad stały, pyłowy, stanowiący mieszaninę pyłu i gipsu. Może mieć właściwości drażniące (HP4). Odpad niepalny.		magazynowym) o pojemności użytkowej 220 m ³	w paliwie/ spalinach będzie wysoki (po dozowaniu węgla aktywnego). Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208*	Skład: węglowodory ropopochodne zanieczyszczone metalami pochodzącymi z maszyn i wodą. Właściwości: nierozpuszczalne w wodzie, gęsta ciecz, z charakterystycznym zapachem, ekotoksyczne (H14). Odpad palny.	1,00	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem i oznakowanych. Odpady magazynowane w magazynie blaszanym nr 1, ze szczelnym podłożem (MMOP 2).	Stosowanie wysokosprawnych urządzeń, systematyczne przeglądy maszyn i urządzeń, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R9.
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150110*	Skład: szkło, metal i tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. kwasami, zasadami, olejami, smarami, farbami, substancjami do korekcji wody. Właściwości: stałe, żrące (HP 8), toksyczne (HP 5), ekotoksyczne (H14). Odpad palny.	0,20	Odpady magazynowane w opisanych szczelnych pojemnikach, kontenerach, albo luzem poukładane jeden obok/na drugim w magazynie blaszanym nr 1, ze szczelnym podłożem (MMOP 2).	Stosowanie opakowań zwrotnych oraz opakowań o większej pojemności, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D5
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PBC)	150202*	Skład: proszki, tworzywa sztuczne, tkaniny, zawierające substancje niebezpieczne (włókna, bawełna, polamid, teflon, zanieczyszczone pyłem, węglowym, substancjami niebezpiecznymi np. metalami ciężkimi) Właściwości: stałe, bezzapachowe lub o zapachu substancji, którą są zabrudzone,	2,50	Odpady magazynowane w opisanych szczelnych pojemnikach lub workach w magazynie blaszanym nr 1, ze szczelnym podłożem (MMOP 2).	Kontrola stanu technicznego urządzeń, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R3, R5, R12, D5, D10.

			ekotoksyczne (H14). Odpad palny.			
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	Inne niewymienione odpady	070299	Skład: elementy gumowe, bawełniane, tkanina kordowa, drut stalowy. Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad jest palny.	1,00	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany na placu magazynowym, posiadającym szczelne podłoże (MMOP 2).	Kontrola stanu technicznego urządzeń, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R3, R11, R12.
2.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100101	Skład: tlenki krzemu, tlenki glinu, tlenki żelaza, tlenki wapnia, tlenki magnezu i potasu o właściwościach zasadowych Właściwości: stały, w postaci sypkiej i zgranulowanej, nie posiada uciążliwego zapachu. Nie rozpuszcza się w wodzie, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad niepalny.	14 000,00	Odpady magazynowane luzem w formie pryzm na dwóch utwardzonych placach magazynowych w pobliżu instalacji odsiarczania i odpylania spalin.	Wykorzystywanie w procesie produkcyjnym paliw o dobrych parametrach tj. o wysokiej wartości opałowej a niskiej zawartości popiołu i siarki, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.
3.	Popioły lotne z węgla	100102	Skład: tlenki krzemu, tlenki glinu, tlenki żelaza, tlenki wapnia, tlenki magnezu i potasu o właściwościach zasadowych. Właściwości: stały, w postaci sypkiej, nie rozpuszcza się w wodzie, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad niepalny.	3 000,00	Odpady magazynowane luzem w formie pryzm na dwóch utwardzonych placach magazynowych w pobliżu instalacji odsiarczania i odpylania spalin	Wykorzystywanie w procesie produkcyjnym paliw o dobrych parametrach tj. o wysokiej wartości opałowej a niskiej zawartości popiołu i siarki, odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.
4.	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalania w złożu fluidalnym)	100182	Skład: głównie tlenki krzemu, tlenki metali, CaSO ₄ . Właściwości: odpad stały, pyłowy, nieposiadający właściwości niebezpiecznych, niepowodujący zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi i środowiska. Odpad niepalny.	6 440,00	Odpady z IOS kotłów wodnych magazynowane w silosie (zbiorniku magazynowym) o pojemności użytkowej 220 m ³ .	Stosowanie paliwa dobrej jakości o niskiej zawartości metali ciężkich. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.

5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150203	Skład: proszki, tworzywa sztuczne, tkaniny, bez substancji niebezpiecznych (bawełna, poliamid, polimery zanieczyszczone np. kurzem, pyłem węglowym, drobinami szkła, tlenkami metali).	5,00	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach lub workach w magazynie blaszanym nr 1, ze szczelnym podłożem (MMOP 2).	Kontrola stanu technicznego urządzeń odpowiedni sposób magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R3, R5, R12, D1, D5, D10.
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	160214	Skład: elementy metalowe (stal, aluminium, miedź, metale kolorowe), tworzywa sztuczne, szkło, nie zawierają substancji niebezpiecznych. Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad palny.	1,00	Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach, pudełkach lub luzem w sposób uporządkowany w magazynie blaszanym nr 1, ze szczelnym podłożem (MMOP 2).	Systematyczny przegląd instalacji elektrycznych oraz urządzeń i ich bieżąca naprawa, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R4, R12.
7.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	161106	Skład: glinokrzemiany, związki nieorganiczne ognioodporne Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad niepalny.	3,00	Odpady magazynowane luzem w formie pryzm na placu magazynowym.	Ciągłe monitorowanie pracy pieców, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R4, R12, D1, D5.
8.	Żelazo i stal	170405	Skład: stop rud żelaza z węglem, chrom, nikiel Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad niepalny.	150,00	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym i oznakowanym miejscu.	Systematyczne dokonywanie napraw maszyn i urządzeń, odpowiedni sposób gromadzenia odpadów. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R4, R11, R12.
9.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	170604	Skład: odpadowa wełna mineralna i wata szklana. Właściwości: stałe, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Odpad niepalny.	1,50	Odpad magazynowany w kontenerach, pojemnikach lub workach w wydzielonym i oznakowanym miejscu.	Systematyczne przeglądy i planowanie remontów, odpowiedni sposób gromadzenia odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania np. R5, R12, D1, D5.

Wskazane w powyższych tabelach odpady poprocesowe z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych lub z oczyszczania gazów odlotowych będą wytwarzane alternatywnie w wyniku eksploatacji planowanego układu technologicznego I.O.S.

Łączna masa odpadów poprocesowych o kodzie 10 01 82 (w przypadku braku wtrysku węgla aktywnego) lub o kodzie 10 01 18* (z wtryskiem węgla aktywnego) będzie wynosić maksymalnie 6 440 Mg/rok. Łączna masa odpadów o kodzie 10 01 01 i kodzie 10 01 02 wytwarzanych i magazynowanych w ciągu roku będzie wynosiła 17 000 Mg.

13. W pkt VII ppkt 2.2 otrzymuje brzmienie:

„2.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

- a) sposób gospodarowania odpadami winien być realizowany w sposób określony w dziale II ustawy o odpadach „Zasady ogólne gospodarki odpadami”;
- b) sposób gospodarowania odpadami wymienionymi w dziale VII ustawy o odpadach „Szczególne zasady gospodarowania niektórymi rodzajami odpadów” winien być realizowany zgodnie z zapisami ww. działu;
- c) odpady żużla o kodzie ex 10 01 01 mogą być oddawane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów w sposób uniemożliwiający pylenie przez ich zestalenie lub przykrycie warstwą niepylącą oraz z zachowaniem przepisów odrębnych, w szczególności przepisów prawa wodnego i prawa budowlanego oraz do budowy fundamentów;
- d) odpady żelaza i stali o kodzie 17 04 05 mogą być oddawane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykonywania drobnych napraw i konserwacji;
- e) mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalania w złożu fluidalnym)- 10 01 82

Odpad poprocesowy jest odpadem innym niż niebezpieczny. Może być wykorzystany w podziemnych technikach górniczych, przez które rozumie się wykorzystanie odpadów:

- jako składnika podsadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- do doszczelniania zrobów, które powstały w wyniku eksploatacji prowadzonej systemem z zawałem stropu, podsadzki hydraulicznej, podsadzki suchej i innych,
- do profilaktyki przeciwpożarowej i budowy korków izolacyjnych,
- do likwidacji zbędnych wyrobisk, w tym szybów,
- do wzmocnień i stabilizacji wyrobisk górniczych, pod warunkiem prowadzenia tej działalności, z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w taki sposób, aby działalność ta nie powodowała pogarszania jakości wód podziemnych;

Przedmiotowe odpady mogą być wykorzystane w tak zdefiniowanych procesach odzysku na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 roku w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami. Metodą gospodarowania jest odzysk/unieszkodliwianie: R5, R12, D1, D5.

- f) do odzysku mogą być przekazywane odpady o kodach: 060203*, 070299, 130208*, 160214, 170405,
- g) do odzysku bądź unieszkodliwienia mogą być przekazywane odpad o kodach: 100101, 100102, 100118*, 100182, 150110*, 150202*, 150203, 161106, 170604,
- h) odpady należy przekazywać uprawnionym jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia, celem odzysku lub unieszkodliwiania;
- i) posiadacz odpadów jest zobowiązany do postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
- j) transport odpadów będzie się odbywał środkami transportu firmy posiadającej stosowne zezwolenie zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie."

14. W pkt VII ppkt 2.3 otrzymuje brzmienie:

„2.3. „Zasady magazynowania odpadów

- a) miejsce magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych zgodnie z wymaganiami określonymi w szczególności w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów;
- b) miejsce magazynowania odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny;
- c) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata;
- d) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok;
- e) okresy magazynowania odpadów, są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów;
- f) miejsca magazynowania odpadów zawierających substancje ropopochodne wyposażone powinny być w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków oraz w sprzęt gaśniczy.
- g) odpady palne będą magazynowane w jednym z dwóch miejsc (MMOP):
 - a. MMOP 1 (miejsce magazynowania odpadów palnych nr 1) - magazyn blaszany nr 1 o powierzchni 70 m² zlokalizowany w północno zachodniej części ciepłowni;
 - b. MMOP 2 (miejsce magazynowania odpadów palnych nr 2) - zewnętrzny plac magazynowy o powierzchni 20m² zlokalizowany w południowo-wschodniej części Ciepłowni."

15. W pkt VII po ppkt 2.3 dodaje się ppkt 2.4

„ 2.4 „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:

- a) warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zostały określone w operacie przeciwpożarowym, sporządzonym dla Radomskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A. wykonany przez specjalistę ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Gustawa Mikołajczyka upr. 644/2015.

- b) postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu z dnia, 15 września 2022 r. znak: MZ.5268.35.3.2022, stwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu postanowieniem z dnia 13 lipca 2022 r znak: MZ.5268.26.1.2022.
- c) W okresie prowadzenia działalności związanej z wytwarzaniem odpadów należy:
- przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
 - przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki;
 - zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych."

16. W pkt VII pkt 3.2 otrzymuje brzmienie:

„3.2. Przewidywane zużycie wody

Zapotrzebowanie na wodę dla potrzeb Ciepłowni Północ wynosi:

$$\begin{aligned}Q_{\max h} &= 1\,433 \text{ m}^3/\text{h} \\Q_{\text{śrd}} &= 339,90 \text{ m}^3/\text{dobę} \\Q_{\max \text{rok}} &= 59\,621,00 \text{ m}^3/\text{rok}''\end{aligned}$$

17. W pkt VII pkt 4 otrzymuje brzmienie:

„4. Gospodarka ściekowa

Na terenie Ciepłowni „Północ” znajduje się sieć kanalizacji rozdzielczej obejmująca kanalizację sanitarno - przemysłową oraz odrębną kanalizację deszczową.

4.1. Ścieki sanitarno - przemysłowe

Na terenie Ciepłowni Północ ścieki sanitarno - przemysłowe pochodzą z: mycia posadzek, okresowego gaszenia żużla, odmulania kotłów wodnych, z płukania filtrów i membran odwróconej osmozy oraz stanowią koncentrat po procesie odwróconej osmozy oraz stanowią zużyte wody na cele socjalno - bytowe.

Wszystkie ścieki z terenu Ciepłowni kierowane są odrębnymi przykanalikami do zakładowej kanalizacji sanitarno - przemysłowej, a następnie odprowadzane są bez oczyszczenia do miejskiej kanalizacji sanitarnej za pośrednictwem jednego wylotu.

Całkowita ilość odprowadzanych ścieków jest zależna od ilości wody pobieranej z sieci wodociągów miejskich z wyłączeniem wody, która bezzwrotnie zużywana jest do gaszenia żużla, procesu odsiarczania oraz do produkcji wody zdemineralizowanej. Z uwagi na powyższe na terenie zakładu znajdują się wodomierze tj. wodomierz główny zainstalowany na przyłączy do wodociągu miejskiego oraz podliczniki mierzące ilość wody zużywanej do instalacji odzūżlającej, instalacji odsiarczania i stacji uzdatniania wody. Takie rozwiązanie pozwala na oszacowanie ilości ścieków odprowadzanych do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

4.1.1 Stan i skład odprowadzanych ścieków nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Jakość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu RPEC „RADPEC” do miejskiej kanalizacji sanitarnej została określona przez ich odbiorcę, tj. Wodociągi Miejskie w Radomiu Spółkę z o.o., w aneksie do zawartej umowy o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków przemysłowych. Stosownie do warunków umowy odprowadzane ścieki mogą zawierać niżej wymienione dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń:

• odczyn pH	6,5 - 9,5
• temperatura	< 35 °C
• ChZT _{Cr}	1000 mg O ₂ /l
• BZT ₅	700 mg O ₂ /l
• Zawiesiny ogólne	330 mg/l
• Chlorki	1000 mg Cl/l
• Węglowodory ropopochodne	15 mg/l
• Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	100 mg/l
• Siarczany	500 mg SO ₄ /l
• Żelazo ogólne	70 mg/l

Dla oceny jakości ścieków wprowadzanych do miejskiej kanalizacji sanitarnej okresowo wykonywane będą badania stanu i składu ścieków.

Próbki ścieków do badań pobierane są w ostatniej studzience kanalizacyjnej usytuowanej w granicy ogrodzenia nieruchomości zakładowej, stanowiącej punkt kontrolno-pomiarowy przed wylotem do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

4.1.2. Ilość ścieków nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Ilość ścieków odprowadzanych w ciągu roku do miejskiej kanalizacji sanitarnej może wynosić:

$$Q_{\text{śrd}} = 27,9 \text{ m}^3/\text{dobę}$$
$$Q_{\text{maxrok}} = 8\,697,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

4.2. Ilość stan i skład ścieków opadowych i roztopowych

Wody opadowe i roztopowe z terenu Ciepłowni Północ ujęte systemem lokalnej kanalizacji deszczowej, kierowane są do miejskiej kanalizacji deszczowej. Na kolektorze odprowadzającym wody opadowe do miejskiej kanalizacji deszczowej został zainstalowany osadnik wirowy pełniący funkcję separatora substancji ropopochodnych. Powierzchnia zlewni, z której są odprowadzane wody opadowe i roztopowe wynosi 8843 m² (na ogólną powierzchnię Ciepłowni Północ równą 4,5ha). Ścieki opadowe i roztopowe odprowadzane są na podstawie zawartej umowy z Wodociągami Miejskimi w Radomiu Sp. z o.o."

18. W pkt VII ppkt 5.2 otrzymuje brzmienie:

„5.2. Czas pracy głównych źródeł hałasu - określono w tabeli nr 11

Tabela nr 11

Oznaczenie źródła	Opis:	Dopuszczalny czas pracy pora dnia	Dopuszczalny czas pracy pora nocy
BK	Budynek hali kotłów	16	8
PN	Przenośnik taśmowy węgla	16	0
PO	Przenośnik taśmowy odpadów paleniskowych	16	0
UP	Układ pomp rozładunkowych i podawczych	16	8
W-IOŚ1	Wentylator wyciągowy spalin za IOŚ kotła K1	16	8
W-IOŚ2	Wentylator wyciągowy spalin za IOŚ kotłów K3 i K4	16	8
W-IOŚ3	Wentylator wyciągowy spalin za IOŚ kotła K5	16	8
WI-K3	Wentylator pierwszego stopnia za kotłem K3	16	8
WI-K4	Wentylator pierwszego stopnia za kotłem K4	16	8
IOŚ1	Instalacja IOŚ1 dla kotła K1	16	8
IOŚ3	Instalacja IOŚ3 dla kotłów K3 i K4	16	8
IOŚ5	Instalacja IOŚ5 dla kotła K5	16	8
SK	Sprężarkownia kontenerowa	16	8
MJ	Maszyny jezdne	16	0

19. W pkt VIII pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Monitorowanie emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych

Należy prowadzić monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z kotłów K1, K3, K4 i K5 (emitor E-2) w następującym zakresie:

a) w okresie do dnia 31 grudnia 2022 r.:

- pył - pomiar ciągły,
- tlenki azotu - pomiar ciągły,
- dwutlenek siarki - pomiar ciągły,
- rtęć - pomiar raz na rok.

b) w okresie od dnia 1 stycznia 2023 r.:

- pył - pomiar ciągły,
- amoniak - pomiar ciągły,
- tlenki azotu - pomiar ciągły,
- tlenek węgla - pomiar ciągły,
- dwutlenek siarki - pomiar ciągły,
- chlorki gazowe wyrażone jako HCl - pomiar co najmniej raz na trzy miesiące,
- HF - pomiar co najmniej raz na trzy miesiące,
- metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Ti, V, Zn) - pomiar co najmniej raz na rok,
- rtęć - pomiar co najmniej raz na sześć miesięcy,

Odstępuje się od obowiązku monitoringu emisji ze źródeł układów magazynowania reagentów i sorbentów (emitory E-3 do E-6)."

20. W pkt VIII pkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Monitorowanie emisji ścieków

3.1. Ilość ścieków odprowadzanych do miejskiej kanalizacji będzie określana na podstawie wodomierza głównego rejestrującego ilości pobranej wody. Na terenie zakładu znajdują się wodomierze tj. wodomierz główny zainstalowany na przyłączy do wodociągu miejskiego oraz podliczniki mierzące ilość wody zużywanej bezpowrotnie, np. do instalacji odżywiającej, do dozowania wody zdemineralizowanej dla potrzeb instalacji odazotowania czy też wody technologicznej do instalacji odsiarczania. Takie rozwiązanie pozwala na oszacowanie ilości ścieków odprowadzanych do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

3.2. Analizy ścieków przemysłowych, odprowadzanych z terenu Ciepłowni „Północ” do miejskiej kanalizacji sanitarnej, wykonywane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych. Próbkę ścieków do badań pobierane będą w studzienice kanalizacyjnej na terenie nieruchomości zakładowej (studzienka kontrolno-pomiarowa S), stanowiącej studzienkę przelotową na kolektorze wylotowym, przed włączeniem do kanalizacji miejskiej.

Badania jakości ścieków będą prowadzone w zakresie ChZT_{Cr}, BZT₅, zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, węglowodory ropopochodne, ekstrakt eterowy, żelazo ogólne, odczyn pH oraz temperatura."

21. Pkt XIII otrzymuje brzmienie:

„XIII Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii

1. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej Ciepłownia Północ nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z tym nie ma obowiązku wykonania raportu o bezpieczeństwie instalacji, a jedynie wynikający z przepisów ochrony przeciwpożarowej plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia miejscowego.

2. W RADPEC S.A. istnieją wewnętrzne uregulowania prawne dotyczące zagrożeń:
 - a) Instrukcja ppoż. dla składów opału
 - b) Zarządzenie w sprawie bezpieczeństwa pożarowego w RADPEC (załącznikami do tego zarządzenia są instrukcje bezpieczeństwa pożarowego poszczególnych budynków RADPEC S.A.)
 - c) Procedura PR-07/05 Identyfikacja, reagowanie oraz zapobieganie awariom zagrażającym środowisku
 - d) Instrukcja postępowania na wypadek wydarzeń nadzwyczajnych zagrażających środowisku na terenie Ciepłowni Północ
 - e) Operat przeciwpożarowy.
3. W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, zakład ma obowiązek poinformowania o tym fakcie odpowiednie jednostki administracji publicznej, a także inne podmioty gospodarcze, na które zaistniała awaria może wywierać niekorzystne skutki.
4. W trakcie eksploatacji IOS w Ciepłowni Północ na terenie zakładu będą się znajdowały substancje wymienione lub posiadające właściwości wymienione w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, powodujące zagrożenie fizyczne oraz powodujące zagrożenie dla środowiska w ilościach nie klasyfikujących zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie zakładu nie będą występowały substancje powodujące zagrożenia dla zdrowia.
5. Zbiorniki magazynowe, związane z pracą IOS są wyposażone w pełny niezbędny osprzęt w tym m.in: czujniki poziomu wypełnienia (uruchamiające sygnał alarmowy przy przekroczeniu poziomu max oraz przy spadku poniżej poziomu min wypełnienia), czujniki tensometryczne, systemy aeracji z filtrem oddechowym oraz zawory bezpieczeństwa (zabezpieczenie przed wzrostem ciśnienia).
6. W ramach IOS jest zapewnione bezpieczeństwo konstrukcji i bezpieczeństwo użytkowania zbiorników na reagenty, prowadzony jest automatyczny system załadunku reagentów z samochodów ciężarowych do zbiorników (system pomp, podajników, transport pneumatyczny) oraz automatycznych systemów transportu, przygotowania i mieszania reagentów pomiędzy systemami magazynowania a systemami redukcji zanieczyszczeń.
7. Zbiornik na wodę amoniakalną (<25%) posiada konstrukcję dwupłaszczową zapobiegającą przedostaniu się substancji do środowiska w przypadku jego uszkodzenia lub rozszczelnienia."

II. Pozostała część decyzji zachowuje moc obowiązującą.

UZASADNIENIE

Radomskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej RADPEC Spółka Akcyjna z siedzibą przy ul. Żelaznej 7 w Radomiu w dniu 25 lipca 2022 r. wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Ciepłowni „Północ”, zlokalizowanej przy ul. Holszańskiej 3 w Radomiu.

Spółka posiada pozwolenie zintegrowane udzielone w decyzji ostatecznej wydanej przez Prezydenta Miasta Radomia z dnia 24 lipca 2014r., znak: OŚR.II.6223.1.2014.BP

udzielającej Radomskiemu Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej „RADPEC” – Spółka Akcyjna, ul. Żelazna 7 w Radomiu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji działającej jako Ciepłownia „Północ”, zmienionej decyzją z dnia 02 grudnia 2014r. znak: OŚR.II.6223.8.2014.BP oraz decyzją z dnia 28 października 2015r. znak: OŚR.6223.6.2015.BP, decyzją z dnia 14.11.2017 r. znak: OŚR.6223.2.2017.BP, decyzją z dnia 16 listopada 2018 r. znak: OŚR.6223.4.2018.BP oraz decyzją z dnia 23 lipca 2021 r. znak: OŚR.6223.6.2021.BP Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz dokonania jego zmiany jest Prezydent Miasta Radomia, ponieważ:

- zakład położony jest w granicach administracyjnych miasta Radomia;
- Ciepłownia „Północ” jako instalacja w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej, liczonej z wartości opałowej paliwa na wejściu do instalacji, ponad 50 MWt, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika głównie ze zmian technologicznych w instalacji (zainstalowanie układów i instalacji oczyszczania spalin), dokonanych w celu przystosowania jej do wymagań wynikających z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą parlamentu europejskiego i Rady 2010/75/UE w okresie po zakończeniu derogacji ciepłowniczej, a więc od dnia 1 stycznia 2023 r. Urządzenia oczyszczania spalin i warunki eksploatacji całej instalacji, „RADPEC” S.A. od 2023 r. zostały uwzględnione w decyzji z dnia 16 listopada 2018 r. znak: OŚR.6223.4.2018.BP zmieniającej pozwolenie zintegrowane. Decyzja ta została wydana w oparciu o plany i wiedzę koncepcyjną dostosowania instalacji. Obecnie, gdy instalacja oczyszczania spalin jest budowana i znane są szczegóły techniczne i eksploatacyjne, zapisy pozwolenia zintegrowanego wymagają odpowiedniego dostosowania do stanu faktycznego.

Dodatkowo wniosek obejmuje również:

- korektę parametrów wykorzystywanego w instalacji węgla kamiennego,
- aktualizację rodzajów i ilości materiałów, surowców i paliw wykorzystywanych w instalacji,
- zmianę dopuszczalnej wielkości emisji tlenku węgla z kotłów w dostosowaniu do faktycznych warunków eksploatacji instalacji,
- ponowne określenie rocznej wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- zmiany w rodzajach i ilościach odpadów wytwarzanych w instalacji,
- zmiany w miejscach i sposobach magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji,
- weryfikację ilości zgromadzonych substancji niebezpiecznych na terenie zakładu, które mają wpływ na kwalifikację Ciepłowni do grupy zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej,
- inne drobne zmiany porządkowe.

Art. 214 ustawy p.o.ś. dopuszcza zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowane zmiany w pozwoleniu nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (moc cieplna wprowadzona w paliwie instalacji energetycznego spalania paliw nie ulegnie zmianie) i nie wymagają wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Ponieważ informacje zawarte we wniosku wymagały wyjaśnień i uzupełnienia, pismem z dnia 05 października 2022 r. organ wezwał Spółkę do ich przedłożenia. Uzupełnienie Spółka złożyła w dniu 19 października 2022 r.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 214 ust. 4 ustawy p.o.ś., zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami w instalacji w zakresie dostosowania do obowiązujących przepisów.

Zgodnie z zapisami art. 208 ust. 5 i ust. 6 pkt 2 ustawy p.o.ś., wniosek został złożony w postaci papierowej i elektronicznej.

Zapis wniosku w postaci elektronicznej, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy p.o.ś., przekazano. Ministrowi Klimatu i Środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej w dniu 03 sierpnia 2022 r., a jego uzupełnienie - w dniu 26 października 2022 r.

Zgodnie z wnioskiem Spółki w niniejszej decyzji:

1. Odstąpiono od określenia konkretnego rodzaju węgla stosowanego w instalacji (miał węgla kamiennego typu IIA) zastosowano ogólne określenie „węgiel kamienny”, zgodne z nomenklaturą stosowaną w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów oraz w konkluzjach BAT.
2. Dokonano korekty parametrów wykorzystywanego w instalacji węgla kamiennego zgodnie z parametrami paliwa na jakie została zaprojektowana instalacja oczyszczania spalin.
3. Z tabeli określającej rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii usunięto farby, ponieważ eksploatacja instalacji spalania paliw nie jest związana z wykorzystaniem farb i emalii - materiały te mogą być wytwarzane w wyniku prowadzonych prac remontowych na terenie zakładu, natomiast nie są związane z samą eksploatacją instalacji.
4. Usunięto informacje o remontach kapitalnych kotłów, ponieważ kotły utrzymywane są w dobrym stanie technicznym, podlegają okresowym dopuszczeniom UDT i są remontowane, gdy tego wymagają.
5. Uwzględniono nowe źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza związane z magazynowaniem reagentów wykorzystywanych w procesach oczyszczania spalin i produktów poreakcyjnych określone w tabeli nr 5.
Układ magazynowania wody amoniakalnej wykorzystywanej w procesie odazotowania spalin nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza z uwagi na zastosowane zabezpieczenie (tzw. uszczelnienie wodne).
6. Zmieniono dopuszczalną wielkość emisji tlenu węgla ze 140 mg/Nm^3 na 250 mg/Nm^3 (jest to wartość średnia roczna). Określenie dopuszczalnej do wprowadzania wielkości emisji tlenu węgla z instalacji na poziomie 250 mg/Nm^3 jako wartość średnioroczna nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu. W konkluzjach BAT dla tlenu węgla nie określono granicznej wielkości emisyjnej, a jedynie podano wskaźnikowo średni roczny poziom emisji do 140 mg/m^3 przy zawartości 6% tlenu. Wartość ta jednak, zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska, nie jest wiążąca w stosunku do ustalania wielkości emisji tlenu węgla, co znajduje potwierdzenie w interpretacji Ministerstwa Środowiska „Wyjaśnienie dotyczące ustalania i dotrzymania poziomów wskaźnikowych (tj. BAT-AELs o charakterze wskaźnikowym) wymienionych w konkluzjach BAT”. W tym przypadku obowiązuje ogólna zasada

ustalania dopuszczalnej wielkości emisji przy uwzględnieniu potrzeby przestrzegania standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska.

7. Dla emisji tlenku węgla nie zostały określone standardy emisyjne w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 poz. 1860). W związku z tym wielkość emisji tlenku węgla została ustalona w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji na poziomie niepowodującym przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu i wartości odniesienia, zgodnie z art. 222 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.
 8. Określono wariantowo średnioroczną graniczną wielkość emisyjną dla chlorowodoru tj. na poziomie 20 mg/Nm³ w przypadku, gdy zawartość chloru w paliwie jest na poziomie 1 000 mg/kg (suchej masy) lub wyższym oraz 5 mg/Nm³ w pozostałych przypadkach. Obecnie, zakład nie prowadzi badań w zakresie zawartości chloru w węglu i z tego względu nie można ściśle określić jego zawartości w paliwie, która może być zmienna w zależności od dostawcy paliwa.
 9. Usunięto z pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące dopuszczalnych wielkości emisji z instalacji w okresie do dnia 31 grudnia 2015 r. jako nieaktualne.
 10. Odstąpiono od nałożenia obowiązku prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń odprowadzanych do powietrza z układów magazynowania reagentów i sorbentów, ponieważ na odpowietrzeniach zbiorników magazynowych odprowadzających gazy nie ma możliwości technicznych budowy stanowiska pomiarowego zgodnie z normami obowiązującymi w tym zakresie.
 11. W zakresie gospodarki odpadami zaktualizowano rodzaje i ilości odpadów powstających w związku prowadzonym procesem energetycznego spalania paliw, prowadzoną bieżącą konserwacją i utrzymaniem instalacji w sprawności.
 12. Uwzględniono nowe źródła hałasu związane z układami oczyszczania spalin.
- Do wniosku został dołączony zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5 i pkt 6 operat przeciwpożarowy, sporządzony dla Radomskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A. wykonany przez specjalistę ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Gustawa Mikołajczyka upr. 644/2015, uzgodniony pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu postanowieniem z dnia 13 lipca 2022 r znak: MZ.5268.26.1.2022.

Po przeprowadzeniu przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu, zgodnie z wymaganiami art. 183 c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu z dnia 15 września 2022 r. znak: MZ.5268.35.3.2022, stwierdzone zostało spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu postanowieniem z dnia 13 lipca 2022 r znak: MZ.5268.26.1.2022.

Zgodnie z art. 10 k.p.a., zapewniono stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono im wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Na podstawie art. 163 ustawy k.p.a. organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 i art. 214 ust. 5 ustawy p.o.ś., określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu, ul. Żeromskiego 53. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Prezydenta Miasta Radomia w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji stronie.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50,- zł (słownie złotych: tysiąc pięć 50/100) zgodnie z załącznikiem część III ust. 46 pkt 1 do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (j.t. Dz. U. z 2022r. poz. 2142). Data wpłaty: 18.07.2022 r.



Z up. Prezydenta Miasta
mgr inż. Henryk Wójcicki
Kierownik Referatu
Przeciwdziałanie Zagrożeniom Środowiska

Otrzymują:

1. RADPEC S.A.
2. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska
Delegatura w Radomiu
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
4. a/a

Do wiadomości:

Urząd Marszałkowski
Województwa Mazowieckiego