



Radom, 31.01.2020r.

**PREZYDENT
MIASTA RADOMIA**

OŚR.6223.4.2019.BP

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 i ust. 3, art. 184 ust. 1, art. 188 ust.1, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 roku (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), zwanej dalej: „ustawą P.o.Ś.” oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096), zwanej dalej: „K.p.a.”

po rozpatrzeniu

wniosku prowadzącego instalację KPS FOOD Spółka z o.o. z siedzibą w Pionkach, przy ul. Zakładowej 7, reprezentowanej przez pełnomocnika - Renatę Bąk- Jaroszek

udzielam

KPS FOOD Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Zakładowej 7 w Pionkach (NIP 7962968760, REGON 362104727) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, zlokalizowanej w Zakładzie należącym do KPS FOOD Sp. z o.o., położonym przy ul. Energetyków 49 w Radomiu na terenie działki o nr ewid. 5/10 (ark. 214, obręb 0290) i określam:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

W Zakładzie przy ul. Energetyków 49 (działka nr ew. 5/10, ark. 214, obręb 0209) w Radomiu Spółka KPS FOOD prowadzi działalność w zakresie uboju drobiu grzebiącego (brojlery i kury), rozbioru mięsa drobiowego (tuszki i elementy pochodzące z produkcji własnej i z zakupów) brojlerów i kur, konfekcjonowania i przepakowywania mięsa drobiowego, w tym podrobów oraz przygotowania elementów mięsnych oraz podrobów do dalszego ich wykorzystania.

Właścicielem powyższej działki oraz położonych na jej terenie obiektów budowlanych i instalacji jest KPS FOOD Spółka z o.o. z siedzibą Pionkach, przy ul. Zakładowej 7.

**URZĄD MIEJSKI - WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA
REFERAT PRZECIWDZIAŁANIA ZAGROŻENIOM ŚRODOWISKA**

ul. Kilińskiego 30, 26-600 Radom, tel. 48 36 20 692 fax: 48 36 20 673, e-mail: środowisko.pzs@umradom.pl

www.radom.pl

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

Przedmiotowa linia technologiczna charakteryzuje się wydajnością na poziomie 13 500 szt./h, umożliwiającą ubój drobiu grzebiącego o zakładanej przeciętnej żywej wadze ok. 2,50 kg. Dobowy przerób wyniesie ok. 675 Mg/d, z czego ok. 28 % stanowić będą produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego (odpady poubojowe), natomiast ok. 72 % to wyrób gotowy (tuszki i podroby) przeznaczony do dalszego wykorzystania spożywczego przez ludzi.

W skład instalacji IPPC wchodzi:

- linia technologiczna przyjęcia i uboju drobiu wraz z automatyczną myjką kontenerów i szuflad do transportu drobiu,
- zewnętrzny zbiornik do magazynowania skroplonych gazów wykorzystywanych w procesie technologicznym uboju, tj. dwutlenku węgla,
- zewnętrzny zbiornik do magazynowania krwi;
- pomieszczenia do magazynowania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego powstających w procesie uboju.

Linia technologiczna przyjęcia i uboju drobiu wraz z automatyczną myjką kontenerów i klatek do transportu drobiu oraz pomieszczenia do magazynowania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego powstających w procesie uboju usytuowane są w budynku głównym, natomiast na zewnątrz, w bezpośrednim sąsiedztwie budynku ubojni znajdują się: zewnętrzny zbiornik do magazynowania skroplonych gazów wykorzystywanych w procesie technologicznym uboju, tj. dwutlenku węgla oraz zewnętrzny zbiornik do magazynowania krwi.

Zasadnicze etapy procesu technologicznego w instalacji IPPC to:

1. Dostawa żywca.
2. Głuszenie gazowe.
3. Ubój i wykrwawianie.
4. Oparzanie i skubanie.
5. Patroszenie.
6. Schładzanie (owiewowe i wodne).
7. Dystrybucja.

DOSTAWA ŻYWCA

Kurczaki dowożone będą do ubojni samochodami ciężarowymi z naczepami wyposażonymi w specjalne kontenery szufladowe. Zaletą systemu szufladowego jest m. in. to, że od momentu załadunku na farmie do momentu zawieszenia ptaka na linii ubojowej nie jest on przeładowywany ani przesypywany z pojemników.

W ciągu doby odbywać się będzie około 50 kursów pojazdów, umożliwiających przewóz jednorazowo ok. 4800-6000 szt. drobiu.

Dojeżdżające samochody wprowadzane będą do środka budynku ubojni, gdzie nastąpi rozładunek kontenerów z żywcem. Wszystkie moduły (kontener + szuflady) zawierające żywe ptaki są składowane w systemie oczekiwania, aby ptaki uspokoiły się przed wejściem do systemu odbioru żywych ptaków. Następnie moduły za pomocą wózka widłowego umieszczane są na transporterze systemu odbioru żywych ptaków. (możliwe jest pominięcie czasu oczekiwania i umieszczenie modułów bezpośrednio na transporterze).

Rozładowane samochody po umyciu na stanowisku mycia naczip będą ładowane czystymi kontenerami z szufladami wymytymi w automatycznej linii myjącej, po czym samochody będą wyjeżdżać z Zakładu.

GŁUSZENIE GAZOWE

Szuflady wypełnione ptakami kierowane będą na stanowisko gazowego głuszenia drobiu. Głuszenie realizowane jest za pomocą mieszaniny dwutlenku węgla z powietrzem atmosferycznym.

Szuflady są opuszczane stopniowo do szybu, a w miarę opuszczania stężenie CO₂ rośnie, czego efektem jest delikatny, kontrolowany proces głuszenia. Głębokość szybu, a zatem liczba poziomów, jest zależna od prędkości linii uboju oraz wielkości ptaków.

Masa cząsteczkowa CO₂ jest trzy razy większa niż powietrza, co zapobiega wydostawaniu się gazu z wejścia i wyjścia szybu. Zużycie gazu jest bardzo małe, zazwyczaj poniżej 3g na kilogram żywej wagi. Proces sterowany jest automatycznie. Po opuszczeniu szybu głuszenia gazowego ptaki pozostają nieprzytomne podczas zawieszania i uboju. Ogluszony żywiec w szufladach kierowany jest na platformę, gdzie w sposób manualny opróżnia się skrzynie, zawieszając ptaki w strzemionach linii technologicznej, a następnie transportuje do uboju.

UBÓJ I WYKRWAWIENIE

Ogluszone ptaki umieszczone w strzemionach (na wieszakach) zawieszonych w linii transportującej kierowane są do procesu uboju.

Ten etap produkcji obejmować będzie następujące procesy:

- *głuszenie rezerwowe*: jeżeli głuszenie w kontrolowanej atmosferze nie działa, to można użyć rezerwowego elektrycznego systemu głuszenia wodnego.
- ubój drobiu (podcinanie głowy) za pomocą noża automatycznego;
- wykrwawianie: będzie realizowane nad szczelną rynną, a gromadząca się krew będzie przepompowywana do szczelnych, zamykanych i chłodzonych zbiorników, które są usytuowane na zewnątrz budynku;
- elektrostymulacja na linii ubojowej: system zapewniający stymulowanie mięśni piersiowych ptaków celem dojrzewiania mięsa i lepszego wykrwawienia.

OPARZANIE I SKUBANIE (OPIERZANIE)

Po przejściu przez proces uboju i wykrwawiania ptaki kierowane będą do oparzenia i skubania.

Ten etap produkcji obejmować będzie następujące procesy:

- oparzenie: oparzelnik ze strumieniem powietrza; Oparzelnik wypełniony wodą jest ogrzewany wewnętrznymi grzałkami w celu regulacji temperatury oparzenia. Zewnętrzna dmuchawa powietrzna miesza wodę w celu optymalnego kontaktu z ptakami. Woda stosowana do oparzenia spłukuje zanieczyszczenia z drobiu, a także ogranicza unos pyłu.
- skubanie: skubarka tunelowa zapewnia usuwanie z ptaków wszystkich piór. Usuwane pierze wraz z wodą opada do szczelnego koryta, skąd jest kierowane kanałem do urządzenia wyposażonego w system perforacji, rozdzielający pierze od wody.
- urywanie głowy z wyciąganiem tchawicy

- przewieszanie automatyczne tuszek na linię patroszenia z jednoczesnym obcięciem łap,
- obróbka łap
- transfer z linii uboju do linii patroszenia

PATROSZENIE

Ten etap produkcji obejmować będzie następujące procesy:

- stekownica
- otwieracz powłoki
- patroszenie: powoduje wyjęcie wszystkich wnętrzności z ptaka i zawieszenie ich na linii podrobów;
- ocena jakości: ptak jest poddawany wzrokowej ocenie jakości równocześnie z podrobami w razie jakichkolwiek problemów z jakością operator/lekarz weterynarii naciska przycisk i podroby oraz ptak zostają zwolnione z linii
- opuszczanie całego ptaka:
- wolownica: usuwa np. tchawicę, której nie usunięto podczas patroszenia;
- kontrola końcowa:
- oddzielacz jelit: po patroszeniu i kontroli jakości, podroby są przekazywane transporterem górnym do oddzielacza jelit;
- proces pobierania podrobów: odbywa się w określonej kolejności, na początku oddzielane jest serce, potem wątroba a na końcu żołądki. Następnie wszystkie podroby kierowane są do schładzarki powietrznej;
- mycie wewnątrz i na zewnątrz: ostatnim etapem procesu patroszenia jest umycie ptaka wewnątrz oraz na zewnątrz przy pomocy strumieni wody, a następnie tuszka kierowana jest do schłodzenia.

SCHŁADZANIE

W celu szybkiego obniżenia temperatury obrabianych elementów linia technologiczna będzie wyposażona w urządzenia do wodnego oraz powietrznego (owiewowego) schładzania.

Czas przebywania tuszek w procesie całkowitego schładzania to około 3 godziny.

DYSTRYBUCJA

W celu zoptymalizowania wartości każdej sztuki drobiu konieczne jest dysponowanie pełną elastycznością w wyborze wtórnego przetwórstwa ptaków. Kryteria oceny każdego ptaka opierają się na jego masie i poziomie jakości. Odbywa się to automatycznie.

STANOWISKA MYJĄCE

W linii technologicznej przewidziano także stanowiska myjące z dyszami natryskowymi oraz automatyczną myjkę do utrzymania w czystości wieszaków.

INNE PROCESY POMOCNICZE

PAKOWANIE

Tuszki drobiowe, a także podroby oraz elementy mięsne będą pakowane do pojemników plastikowych (zwrotnych) lub opakowań jednostkowych i przekazywane do odbiorcy lub kierowane do pomieszczeń magazynowych na terenie Zakładu.

Na terenie zakładu wykorzystywane będą następujące opakowania:

- pojemniki plastikowe, zwrotne - każdorazowo po użyciu będą myte w myjni tunelowej,
- palety plastikowe
- kartony
- worki foliowe (do wykładania pojemników lub kartonów), folia strech, etykiety
- palety drewniane

MAGAZYNOWANIE PRODUKTÓW

Produkty magazynowane będą w chłodni zlokalizowanej na terenie Zakładu w temperaturze od 0 do 4°C.

PRZYGOTOWANIE DO WYSYŁKI I TRANSPORT

Ten etap obejmować będzie:

- przygotowanie partii wysyłkowych stosownie do zamówień,
- załadunek mechaniczny na rampie,
- transport samochodowy do odbiorców za pomocą pojazdów wyposażonych w chłodnie.

INNE INSTALACJE ZNAJDUJĄCE SIĘ NA TERENIE ZAKŁADU, KTÓRE NIE SĄ OBJĘTE NINIEJSZYM POZWOLENIEM

Na terenie zakładu występują również inne budynki, budowle, urządzenia i instalacje, które nie są objęte niniejszym wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Należą do nich między innymi:

- stanowisko mycia naczep ładunkowych samochodów transportowych
- tunelowa myjka pojemników wykorzystywanych do magazynowania i transportu wytwarzanych elementów mięsnych
- linie i urządzenia do rozbioru i dzielenie tuszek i elementów drobiowych
- linie i urządzenia do pakowania wyrobów
- zaplecze techniczne związane z utrzymaniem ruchu w zakładzie - zespół pomieszczeń i urządzeń technicznych, w tym m.in. maszynownia chłodnicza, sprężarkownia, hydrofornia, kotłownia zakładowa, stacja transformatorowa wysokiego i niskiego napięcia
- magazyny surowców, wyrobów i opakowań oraz rampy
- zbiorniki buforowe na wodę
- podczyszczalnia ścieków, do której kierowane są ścieki technologiczne, powstające w wyniku funkcjonowania całego zakładu, po podczyszczeniu ścieki kierowane są do kanalizacji miejskiej;
- inne urządzenie podczyszczające ścieki takie jak separatory
- magazyn odpadów, do którego będą kierowane odpady inne niż poubojowe oraz odpady niebezpieczne powstające w wyniku funkcjonowania całego zakładu.

III. Czas pracy instalacji:

Instalacja będzie pracować docelowo przez 7 dni w tygodniu w systemie całodobowym, z wyłączeniem ważniejszych świąt, przy czym ubój realizowany będzie przez 20 h/dobę, natomiast 4 h/dobę prowadzone będzie mycie i dezynfekcja instalacji.

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- 1.** Zastosowanie szufladowego transportu drobiu wpływa na zwiększenie ilości ptaków załadowywanych na samochód, co zmniejsza ilość środków transportu, a tym samym zmniejsza ilość emitowanych substancji do powietrza ze spalania paliw samochodowych.
- 2.** Ograniczanie ilości powstających produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (PUPZ) tj. odpadów poubojowych oraz odchodów, w Zakładzie poprzez:
 - a) prowadzenie badań weterynaryjnych drobiu przeznaczonego do uboju na fermie drobiu, co zapobiega dostawom zwierząt chorych;
 - b) na ok. 6 godzin przed transportem drób jest pozbawiany pożywienia.
- 3.** Szufladowy system transportu wpływa na ograniczenie emisji pyłów z trzepotania skrzydłami, ponieważ od momentu załadunku na farmie do momentu zawieszenia ptaka na linii ubojowej nie jest on przeładowywany ani przesypany z pojemników.
- 4.** Zastosowanie sprzętu ograniczającego emisję pyłów podczas odbioru ptaków, rozładunku i stacji podwieszania (w przypadku omawianej instalacji: zespoły filtracyjne klasy G2 w postaci wyjmowanych krat osiatkowanych o skuteczności około 95%).
- 5.** Oszałamianie ptaków w skrzynkach, używając gazów obojętnych w nowych instalacjach - głośzenie ptaków realizowane będzie za pośrednictwem mieszaniny dwutlenku węgla z powietrzem atmosferycznym, a stanowisko to wykonane zostanie w formie zagłębionej i obudowanej komory, co zminimalizuje nadmierne straty dwutlenku węgla.
- 6.** Ptaki kierowane są do komory ogłuszania w szufladach transportowych, więc nie będzie występować unos pyłu z trzepotania skrzydłami.
- 7.** Instalacja zaopatrywana będzie w ciepło i ciepłą wodę użytkową ze źródła stosującego paliwa niskoemisyjne - w obiekcie zastosowano instalację energetyczną opalaną gazem ziemnym.
- 8.** Zastosowanie oparzelnika, w którym wykonywane jest niskotemperaturowe oparzanie drobiu, poprzez zanurzenie w wodzie o temperaturze ok. 50-55°C. Oparzelnik ma kształt wanny z elektrozaworami oraz dodatkowymi rynnami ociekowymi, dzięki którym ciepła woda w znacznej części zawraca do obiegu.
- 9.** Zastosowanie wanien ociekowych w fazie nawilżania strzemion oraz na wyjściu z wanien Top Kip (wychładzanie), dzięki którym woda zawracana jest do obiegu technologicznego.
- 10.** Zastosowanie systemu zawracania wody odcisniętej z piór do obiegu w kanałach transportowych, gdzie krąży ona w obiegu zamkniętym. Ewentualne ubytki uzupełniane są z sieci wodociągowej.
- 11.** Zastosowanie wodo-oszczędnych głowic prysznicowych do mycia drobiu w trakcie patroszenia.
- 12.** Zastosowanie zanurzeniowego systemu wychładzania drobiu w wannach Top Kip z użyciem wymiennika glikolowego oraz możliwością kontroli regulacji i minimalizacji zużycia wody oraz schładzania zimnym powietrzem, które stosuje się zamiast wody.
- 13.** Sprzęt i pomieszczenia zostały zaprojektowane w sposób zapewniający łatwość ich czyszczenia.

14. W instalacji przewidziano rozwiązania mające na celu racjonalizację zużycia wody, np. dostosowanie poboru wody do potrzeb, mycie wysokociśnieniowe i wodoszczędne powierzchnie.
15. Realizowanie procesu wykrwawiania nad szczelną rynną, do której krew z linii wykrwawiania kierowana będzie, pod działaniem siły ciężkości, do punktu ssania pompy, skąd będzie przepompowywana do szczelnych, zamykanych i chłodzonych zbiorników usytuowanych na zewnątrz budynku. Dzięki temu większość krwi będzie kierowana do dalszego zagospodarowania jako produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego i nie będzie wprowadzana do ścieków.
16. Ścieki przemysłowe będą w pierwszej kolejności podczyszczane na terenie zakładu, a dopiero potem kierowane do kanalizacji miejskiej. Natomiast ścieki bytowe będą kierowane bezpośrednio do kanalizacji miejskiej.
17. W instalacji przewidziano sita zapobiegające dostawaniu się stałego materiału do ścieków.
18. W instalacji preferowane będą detergenty powodujące minimalny wpływ na środowisko bez uszczerbku dla skuteczności czyszczenia (do czyszczenia instalacji i powierzchni będą wykorzystywane między innymi detergenty dopuszczone do kontaktu z żywnością).
19. Wszystkie procesy technologiczne związane z rozładunkiem, transportem, ubojem i rozbiorem drobiu realizowane są wewnątrz hali.
20. Urządzenia linii technologicznych są posadowione wewnątrz hali.
21. Centrale wentylacyjne i wentylatory wyciągowe są zlokalizowane w przestrzeni poddasza technicznego.
22. Prace serwisowe, podczas których będą się załączać wentylatory awaryjne, zlokalizowane na dachu budynku ubojni, będą prowadzone tylko w porze dnia.
23. Wzdłuż południowej i zachodniej granicy działki przewidziano wykonanie nasypu ziemnego oraz nasadzenia zieleni, która stanowić będzie pas izolacyjny, ograniczający również emisję hałasu.
24. Nadzór oraz kontrola stanu technicznego urządzeń, instalacji i budowli będą prowadzone na bieżąco, przez odpowiednie służby, zgodnie z zaleceniami dokumentacji techniczno-ruchowej (tzw. DTR) oraz obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.
25. Prace konserwacyjno-remontowe wykonywane będą zarówno we własnym zakresie przez wyspecjalizowanych pracowników KPS FOOD Spółka z o.o., jak i zlecane specjalistycznym firmom zewnętrznym.
26. Dobór urządzeń nie powodujących nadmiernej emisji hałasu.
27. Utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie okresowych przeglądów.
28. Bieżące usuwanie wszelkich usterek oraz wymianę uszkodzonych urządzeń lub ich podzespołów na nowe.
29. Odprowadzanie ścieków sanitarno-przemysłowych miejską kanalizacją sanitarną do oczyszczalni komunalnej.
30. Spełnianie wymogów ścieków sanitarno-przemysłowych w zakresie ilości, stanu i składu określonych przez zewnętrznego odbiorcę ścieków tj. Wodociąg Miejskie w Radomiu Sp. z o.o.;
31. Prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz przekazywanie wytwarzanych odpadów do unieszkodliwiania

w specjalistycznych jednostkach gospodarczych, co zapobiega niekontrolowanemu przedostaniu się odpadów do środowiska.

- 32.** Powstające w czasie uboju drobiu produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego (odchody zwierzęce 020106, odpadowa tkanka zwierzęca kod 020202, surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa kod 020203, odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne kod 020280*) będą w pierwszej kolejności kierowane do dalszego przetwórstwa, np. produkcji karmy czy paszy dla zwierząt (zgodnie z ograniczeniami wynikającymi z przepisów), a dopiero odpady poubojowe, które nie mogą być wykorzystane w przetwórstwie będą traktowane jako odpad i kierowane do odzysku lub unieszkodliwiania (ograniczenie ilości wytwarzanych w instalacji odpadów).
- 33.** Przewidziano przechowywanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego na krótki okres i ewentualnie ich chłodzenie w celu zapobiegania rozkładowi.
W przypadku omawianej instalacji produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego magazynowane będą w chłodzonym magazynie, a krew w chłodzonych zbiornikach usytuowanych na zewnątrz budynku w jego bezpośrednim sąsiedztwie i będą odbierane regularnie przez uprawnionych odbiorców, a przy osiągnięciu docelowej wydajności - minimum raz na dobę.
- 34.** Krew z linii ubojowej będzie odprowadzana i magazynowana w sposób zapobiegający jej rozkładowi i powstawaniu odorów.
W przypadku omawianej instalacji przewidziano wykrwawianie drobiu nad szczelną rynną, skąd krew będzie przepompowywana do szczelnego, zamykanego i chłodzonego zbiornika, który zostanie usytuowany na zewnątrz budynku w jego bezpośrednim sąsiedztwie, a następnie krew będzie odbierana przez uprawnionych odbiorców do dalszego zagospodarowania.
- 35.** W zakładzie przewidziano sita zapobiegające dostawaniu się stałego materiału do ścieków. Powstające „skratki” przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania jako produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego.
- 36.** W celu zapobiegania powstawaniu odpadów w Zakładzie prowadzone są m. in. następujące działania mające na celu ograniczenie ich ilości:
- przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji,
 - bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń,
 - terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów,
 - racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów,
 - stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów.

V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. W celu zmniejszenia energochłonności produkcji, a zarazem redukcji emisji typu energetycznego, Zakład zastosował najlepsze dostępne techniki w następujących obszarach:
 - a) dostawa energii cieplnej ze źródeł o wysokiej sprawności produkcji i przesyłu oraz o dużej elastyczności na zmiany poboru ciepła;
 - b) zastosowanie paliwa gazowego o niskiej zawartości substancji emitowanych do powietrza;
 - c) wdrożenie systemów zarządzania energetycznego i chłodniczego;
 - d) w obiekcie zostaną zastosowane rozwiązania ograniczające straty energii (termoizolacja budynku i linii przesyłowych);
 - e) optymalizacja linii przesyłowych (jak najkrótsze odległości);
 - f) optymalizacja procesów wentylacyjnych (rekuperacja);.
2. Zużycie energii w Zakładzie mierzone będzie na postawie:
 - a) zużycia gazu - za pomocą systemu pomiarowego opartego na gazomierzach,
 - b) zużycia energii elektrycznej - energia elektryczna dostarczana jest do zakładu poprzez instalację energetyczną, na której występuje pomiar poboru.

VI. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliwa i energii - tabela nr 1

Tabela nr 1

Materiały, paliwa, energia	Jednostka	Zużycie maksymalne
Zużycia na potrzeby instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę		
Drób żywy	Mg/rok	246 375
Środki myjące i dezynfekujące	Mg/rok	32
Dwutlenek węgla	Mg/rok	990
Woda	m ³ /rok	1 050 000
Zużycia na potrzeby całego zakładu		
Gaz ziemny	m ³ /rok	1 930 000
Energia elektryczna	MWh/rok	33 600
Woda	m ³ /rok	1 147 500

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów

- 1.1 Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza będą źródła technologiczne - odpylanie hali przyjęcia drobiu i hali uboju (instalacja IPPC)
- 1.2 Emisja zanieczyszczeń do powietrza z odpylania hali przyjęcia drobiu i hali uboju (instalacja IPPC) odbywać się będzie za pośrednictwem emitorów, o następujących parametrach (tabela nr 2)

Tabela nr 2

Źródło emisji	Parametry emitora						
	Oznaczenie emitora	Urządzenia ochronne	Wydajność nominalna wentylatora [m ³ /h]	Wysokość [m n.p.t.]	Parametr wyrzutni [m]	Temperatura [K]	Czas pracy [h/rok]
Wentylacja hali	E3	Filtry klasy G2 η = 95%	23400	10,9	1,2 x1,2	293	8760
Wentylacja hali	E4		19800	11,9	1,2 x1,2	293	8760
Wentylacja hali	E5		23400	11,4	1,2 x1,2	293	8760
Wentylacja hali	E6		11520	10,9	08 x0,8	293	8760
Wentylacja hali	E7		16200	11,5	1,0 x1,0	293	8760
Wentylacja hali	E8		4680	11,2	0,8 x0,8	293	8760

1.3 Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dla poszczególnych emitorów - określono w tabeli nr 3

Tabela nr 3

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	substancja	Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
Wentylacja hali	E3	pył*	0,023400	0,204984
Wentylacja hali	E4	pył*	0,019800	0,173448
Wentylacja hali	E5	pył*	0,023400	0,204984
Wentylacja hali	E6	pył*	0,011520	0,100915
Wentylacja hali	E7	pył*	0,016200	0,141912
Wentylacja hali	E8	pył*	0,000468	0,004100

pył* = PM₁₀ = PM_{2,5}

1.4 Dopuszczalna wielkość rocznej emisji dla instalacji IPPC :
Pył* - 0,830343 Mg/rok

2. Wytwarzanie odpadów oraz warunki postępowania z wytwarzanymi odpadami

2.1 Wykaz odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości

odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, w tym magazynowania wytwarzanych odpadów - tabela nr 4 i tabela nr 5

Tabela nr 4

Odpady niebezpieczne						
Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	020280*	Skład: tusze, całe zwierzęta i części pochodzące ze zwierząt, takie jak: krew, pióra, łby, przewód pokarmowy, jelita, kości, łapy, tkanka kostna. <i>Właściwości:</i> elementy organiczne łatwo ulegające rozkładowi w warunkach naturalnych	60,0	Gromadzony będzie selektywnie w oznakowanych kontenerach usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu chłodzonym, stanowiącym magazyn odpadów poubojowych, zlokalizowany wewnątrz budynku ubojni.	Nie ma możliwości ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów poubojowych, jednakże całkowita ich ilość jest sklasyfikowana jako produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego przeznaczone do usuwania i stosowania zgodnie z wymogami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Europy Nr 1069/2009. PUPZ
2.	Inne oleje hydrauliczne	130113*	Skład: chemiczny zależny od rodzaju zużytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników olejów bazowych, z domieszką wody, niespalonego paliwa, produktów zużycia mechanicznego soli, tlenków metali <i>Właściwości:</i> substancje ciekłe, bezbarwne do bladożółtych, o zapachu charakterystycznym dla produktów naftowych, nietłone, łatwo palne, zawierają substancje ekotoksyczne dla	1,00	Gromadzony będzie w szczelnych i zamkniętych zbiornikach / pojemnikach, a następnie magazynowany w magazynie odpadów niebezpiecznych (poza budynkiem głównym ubojni)	Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji, bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń, terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów, racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów, stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów,

			środowiska wodnego			
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208*	Skład: chemiczny zależny od rodzaju zużytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników olejów bazowych, mogą być z domieszką wody, siarki, fosforu, chloru, stałych ciał obcych, tlenków metali <i>Właściwości:</i> substancje ciekłe, oleiste, łatwo palne lub niepalne; - w przypadku środków smarnych typu NSF H1 - dopuszczone do stosowania w przemyśle spożywczym, wolne od metali ciężkich oraz czynników rakotwórczych czy mutagennych, - w przypadku pozostałych zawierają substancje ekotoksyczne dla środowiska wodnego	1,0	Gromadzony będzie w szczelnych i zamkniętych zbiornikach / pojemnikach a następnie magazynowany w magazynie odpadów niebezpiecznych (poza budynkiem głównym ubojni).	Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji, bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń, terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów, racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów, stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów,
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150110*	Skład: tworzywa sztuczne (HDPE) lub metale zanieczyszczone przechowywanymi w nich cieczami - substancjami niebezpiecznymi, <i>Właściwości:</i> ciała stałe, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, należącymi do żrących i niebezpiecznych dla środowiska oraz działających bardzo toksycznie na organizmy wodne	8,0	Gromadzony będzie luzem bądź na paletach, a następnie magazynowany w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (poza budynkiem głównym ubojni).	Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji, bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń, terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów, racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów, stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów.

5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	150202*	Skład: głównie włóknina, bawełna, celuloza, Właściwości: ciało stałe łatwo palne, toksyczne	5,0	Gromadzony będzie selektywnie, Następnie magazynowany w magazynie odpadów niebezpiecznych (poza budynkiem głównym ubojni).	Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji, bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń, terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów, racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów, stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów.
----	---	---------	--	-----	--	--

Tabela nr 5

Odpady inne niż niebezpieczne						
Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
1.	Odchody zwierzęce	020106	Skład: azot (głównie w postaci C ₅ H ₄ N ₄ O ₃), fosfor (P ₂ O ₅), potas (K ₂ O), wapń (CaO), magnez (MgO) oraz resztki słomy Właściwości: elementy organiczne łatwo ulegające rozkładowi w warunkach naturalnych, nieprzewodzący prądu, trudnozapalny	880,00	Pozostałości odchodów zwierzęcych gromadzone będą w zewnętrznym kontenerze umieszczonym w wyznaczonym miejscu poza budynkiem głównym ubojni.	Nie ma możliwości ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów poubojowych, jednakże całkowita ich ilość jest sklasyfikowana jako produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego przeznaczone do usuwania i stosowania zgodnie z wymogami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Europy Nr 1069/2009. PUPZ . Wykorzystywane są w innych gałęziach przemysłu (np. jako nawozy naturalne pod różnego rodzaju uprawy lub jako wsad

						do biogazowni) co przyczynia się do znacznego ograniczenia ilości odpadów kierowanych do odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	Odpadowa tkanka zwierzęca	020202	Skład: tusze, całe zwierzęta i części pochodzące ze zwierząt, takie jak: krew, pióra, łby, przewód pokarmowy, jelita, kości, łapy, tkanka kostna. <i>Właściwości:</i> elementy organiczne łatwo ulegające rozkładowi w warunkach naturalnych	64 000,00	Krew gromadzona będzie w szczelnym, chłodzonym zbiorniku usytuowanym na zewnątrz budynku głównego ubojni. Pozostałe odpady poubojowe będą gromadzone selektywnie w oznakowanych kontenerach usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu chłodzonym, stanowiącym magazyn odpadów poubojowych, zlokalizowanym wewnątrz budynku głównego ubojni.	Nie ma możliwości ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów poubojowych, jednakże całkowita ich ilość jest sklasyfikowana jako produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego przeznaczone do usuwania i stosowania zgodnie z wymogami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Europy Nr 1069/2009. PUPZ. Wykorzystywane są w innych gałęziach przemysłu (np. do produkcji karmy dla zwierząt lub paszy), co przyczynia się do znacznego ograniczenia ilości odpadów kierowanych do odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	020203	Skład: tusze, całe zwierzęta i ich części: uznane za nienadające się do spożycia przez ludzi z powodu obecności ciał obcych w tych produktach, wykazujące zmiany chorobowe oraz niespełniające wymogów jakościowych i technologicznych <i>Właściwości:</i> elementy organiczne łatwo ulegające rozkładowi w warunkach naturalnych	5 000,00	Gromadzony będzie selektywnie w oznakowanych kontenerach usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu chłodzonym, stanowiącym magazyn odpadów poubojowych, zlokalizowanym wewnątrz budynku ubojni.	Nie ma możliwości ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów poubojowych, jednakże całkowita ich ilość jest sklasyfikowana jako produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego przeznaczone do usuwania i stosowania zgodnie z wymogami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Europy Nr 1069/2009. PUPZ. Wykorzystywane są

						w innych gałęziach przemysłu (np. do produkcji karmy dla zwierząt lub paszy), co przyczynia się do znacznego ograniczenia ilości odpadów kierowanych do odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	Skład: polimery syntetyczne (pojemniki sztywne wykonywane z termoplastycznych polimerów, folia LDPE, HDPE, folia opakowaniowa) <i>Właściwości:</i> ciało stałe, czule na wysoką temperaturę, wykazują odporność na działanie czynników chemicznych, zapach słabowyczuwalny	10,00	Gromadzony będzie w pojemnikach lub kontenerach lub luzem w zależności od gabarytów, a następnie magazynowany w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów (poza budynkiem głównym ubojni)	Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji, bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń, terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów, racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów, stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów,
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150203	Skład: celuloza, tworzywa sztuczne, bawełna, polimery <i>Właściwości:</i> ciało stałe, oleofilne, palne	10,00	Gromadzony będzie selektywnie, a następnie magazynowany w magazynie odpadów (poza budynkiem głównym ubojni)	Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji, bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń, terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów, racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów, stała analiza prowadzonej działalności



						w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów,
6.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 160114	160115	Skład: wodny roztwór glikolu propylenowego z dodatkami antykorozyjnymi, biocydami i środkiem przeciw pieniom, bez dodatku gliceryny, nie zawiera toksycznych azotynów, krzemianów, amin i fosforanów <i>Właściwości:</i> płyn chłodzący (chłodziwo), organiczny związek chemiczny z grupy alkoholi dwuhydroksylowych czyli dioli, bezbarwny, bezwonny, oleista ciecz, o słodkawym smaku i wysokiej lepkości, higroskopijna, nie toksyczna, niepalna	27,00	Gromadzony będzie w szczelnych, zamykanych kontenerach i magazynowany w razie konieczności w magazynie odpadów lub na placu przyzakładowym w wyznaczonym miejscu (poza budynkiem głównym ubojni).	Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji, bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń, terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów, racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów, stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów,
7.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	160214	<i>Skład:</i> stopy metali, w przeważającej większości stal, tworzywa sztuczne, szkło <i>Właściwości:</i> ciało stałe, całkowicie niepalne lub częściowo palne	5,00	Gromadzony będzie w kontenerach lub luzem, a następnie magazynowany w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów (poza budynkiem głównym ubojni).	Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji, bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń, terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów, racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów, stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów,

8.	Żelazo i stal	170405	Skład: żelazo, stal, staliwo, żeliwo <i>Właściwości:</i> ciało stałe, ciągliwe i kowalne, całkowicie niepalne, duża wytrzymałość mechaniczna, dobrze przewodzą elektryczność i ciepło	15,00	Gromadzony będzie w kontenerach lub luzem, a następnie magazynowany w wyznaczonym miejscu na placu przyzakładowym (poza budynkiem głównym ubojni)	Systematyczne dokonywanie napraw maszyn i urządzeń
----	---------------	--------	--	-------	---	--

2.2 Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

- a) sposób gospodarowania odpadami winien być realizowany w sposób określony z dziale II ustawy o odpadach „Zasady ogólne gospodarki odpadami”,
- b) sposób gospodarowania odpadami wymienionymi w dziale VII ustawy o odpadach „Szczególne zasady gospodarowania niektórymi rodzajami odpadów” winien być realizowany zgodnie z zapisami ww. działu,
- c) ewidencję odpadów oraz sprawozdawczość należy prowadzić zgodnie z zasadami określonymi w dziale V ustawy o odpadach,
- d) odpady będą przekazywane uprawnionej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia, celem przetwarzania, albo unieszkodliwiania,
- e) posiadacz odpadów jest zobowiązany do postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami,
- f) transport odpadów będzie się odbywał własnymi środkami transportu lub firmy posiadającej stosowne zezwolenie zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie .

2.3 Zasady magazynowania odpadów:

- a) miejsce magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt
- b) miejsce magazynowania odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny,
- c) odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż:
 - przez 1 rok w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych:
 - przez 3 lata - w przypadku magazynowania pozostałych odpadów.
 Okresy magazynowania odpadów, są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
- d) miejsca magazynowania odpadów zawierających substancje ropopochodne wyposażone powinny być w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków oraz w sprzęt gaśniczy.

2.4 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:
Warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zostały określone w operacie przeciwpożarowym, sporządzonym dla Ubojni Drobiu w Radomiu przy ul. Energetyków 49, działka o nr ewid. 5/10, wykonanym przez Rzecznawcę ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych. Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu z dnia 05.11.2019r., znak: MZ.5513.38.4.2019, stwierdzone zostało spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu postanowieniem z dnia 08.08.2019r. znak: MZ.5513.38.1.2019.
W okresie prowadzenia działalności związanej z wytwarzaniem odpadów należy:

- a) przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- b) przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP, uzgadniającym te warunki;
- c) zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
- d) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- e) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- f) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- g) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- h) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

3. Zapotrzebowanie na wodę dla instalacji IPPC:

- a) dla celów technologicznych przy założeniu pracy linii ubojowej 20 h/dobę
 $q = 2000 \text{ m}^3/\text{dobę} = 100 \text{ m}^3/\text{h} = 27,8 \text{ l/s}$;
- b) dla celów mycia i dezynfekcji linii technologicznej oraz pomieszczeń przy założeniu pracy- 4h/dobę
 $q = 60 \text{ m}^3/\text{dobę} = 15 \text{ m}^3/\text{h} = 4,2 \text{ l/s}$.

4. Ilość, stan i skład ścieków nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Jakość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu Ubojni Drobiu KPS Food sp. z o.o. do miejskiej kanalizacji sanitarnej została określona w decyzji udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych Wodociągów Miejskich w Radomiu sp. o.o.

Ponadto KPS Food sp. z o.o. posiada podpisaną umowę z Wodociągami Miejskimi w Radomiu sp. z o.o., która reguluje warunki dostawy wody i odprowadzania ścieków z terenu Zakładu.

Tabela nr 6

Ilość ścieków, które będą powstawać w związku z eksploatacją instalacji do uboju drobiu (instalacji IPPC):

Parametr	Cele technologiczne instalacji do uboju drobiu	Mycie urządzeń technologicznych instalacji do uboju drobiu po zakończonym procesie produkcyjnym	Razem
Ilość ścieków [m ³ /h]	100	15	115
Czas pracy obiektu [h/dobę]	20	4	24
Ilość ścieków [m ³ /d]	2000	60	2060
Czas pracy obiektu [dni/rok]	365	365	365
Ilość ścieków [m ³ /rok]	730 000	21 00	751900

5. Emisja hałasu do środowiska

5.1 Równoważny poziom dźwięku A przenikającego do środowiska z terenu instalacji na tereny chronione przed hałasem (zabudowa zagrodowa) znajdujące się w otoczeniu zakładu nie może przekroczyć wartości:

- $L_{Aeq,D}$ - 55 dB (A) dla pory dnia od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰
- $L_{Aeq,D}$ - 45 dB (A) dla pory nocy od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰

5.2 Czas pracy głównych źródeł hałasu - określono w tabeli nr 7

Tabela nr 7

Obiekt/instalacja	Nazwa źródła hałasu (urządzenie)	Dopuszczalny czas pracy	
		pora dnia [h]	pora nocy
Budynek Ubojni Drobiu	<ul style="list-style-type: none"> - urządzenia produkcyjne - chłodnice powietrza - pompy glikolu - pompy amoniakalne - pompy wody - agregaty sprężarkowe - centrale wentylacyjne - wentylatory wyciągowe - wentylatory dachowe awaryjne 	16	8



Obiekt/installacja	Nazwa źródła hałasu (urządzenie)	Dopuszczalny czas pracy	
		pora dnia [h]	pora nocy
Skraplacze (zlokalizowane na zewnątrz budynku ubojni, na podeście technicznym)	- skraplacze	16	8

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych - nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu - nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji - nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - a) w trakcie rozruchu - nie określa się;
 - b) w trakcie wyłączenia - nie określa się.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania

1. Wszystkie środki chemiczne niezbędne do prawidłowego funkcjonowania omawianej instalacji, będą dostarczane na teren zakładu w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach.
2. Pojazdy dostarczające środki chemiczne w granicach zakładu będą poruszać się po utwardzonych drogach wewnętrznych.
3. Dostarczone preparaty na terenie zakładu będą magazynowane w oryginalnych opakowaniach producenta wewnątrz pomieszczenia na utwardzonym podłożu.
4. Preparaty będą magazynowane w ilościach zużywanych na bieżąco.
5. Preparaty stosowane będą w obrębie pomieszczeń ubojni, wyposażonych w szczelne posadzki (brak emisji do gruntu).
6. Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego będą poddawane procesom podczyszczania na terenie Zakładu, a następnie odprowadzane do kanalizacji miejskiej.
7. Kanalizacja na terenie obiektu jest nowa i wykonana jako szczelna, a w trakcie eksploatacji obiektu będzie poddawana regularnym kontrolom szczelności.
8. W instalacji przewidziano sita zapobiegające dostawaniu się stałego materiału do ścieków.
9. W instalacji preferowane będą detergenty powodujące minimalny wpływ na środowisko bez uszczerbku dla skuteczności czyszczenia (do czyszczenia instalacji i powierzchni będą wykorzystywane między innymi detergenty dopuszczone do kontaktu z żywnością).
10. Prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz przekazywanie wytwarzanych odpadów do unieszkodliwiania

w specjalistycznych jednostkach gospodarczych, co zapobiega niekontrolowanemu przedostaniu się odpadów do środowiska.

11. Na terenie ubojni nie będą montowane urządzenia do przetwarzania odpadów i nie będą prowadzone żadne procesy przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego.

X. Zakres i sposób monitorowania emisji

1. Monitorowanie gospodarki odpadami

Ewidencję odpadów oraz sprawozdawczość należy prowadzić zgodnie z zasadami określonymi przepisami ustawy o odpadach.

2. Monitorowanie emisji ścieków

Zgodnie z zapisami aktualnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych Wodociągów Miejskich w Radomiu Sp. z o.o. ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

3. Monitorowanie wielkości poboru wody

Monitoring ilości wody pobieranej z miejskiej sieci wodociągowej odbywać się będzie poprzez pomiar ciągły za pomocą zestawu wodomierzowego.

4. Monitorowanie wielkości hałasu

Monitoring emitowanego hałasu do środowiska powinien być wykonywany co 2 lata, a uzyskane wyniki przekazywane do Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Radomiu oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska Delegatura w Radomiu, w terminie 30 dni od ich otrzymania w układzie określonym w obowiązujących przepisach prawa.

5. Monitoring efektywności wykorzystania energii

Powinien być prowadzony w ramach obowiązujących przepisów oraz ustaleń pomiędzy dostawcą i odbiorcą energii elektrycznej oraz paliwa gazowego

XI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych

1. Monitorowanie parametrów technicznych należy prowadzić w sposób przewidziany w dokumentacji technicznej, technologicznej i stanowiskowej.
2. Prowadzenie ewidencji ilości surowców, materiałów, wody, paliwa i energii określonych w pkt VI w tabeli nr 1.
3. Przekazywanie w terminie do 31 stycznia każdego roku ewidencji, o której mowa w pkt 2.

XII. Usytuowanie stanowisk pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów wprowadzanych do powietrza

Nie określa się.

XIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii

Zastosowano instalację amoniakalną, w której wykorzystywane jest ok. 8 Mg amoniaku, przy czym w maszynowni zlokalizowany jest zbiornik - poziomy oddzielnik ciecży o pojemności 16,480 m³ i zbiornik termosyfonowy (ZL) o pojemności 3,07 m³. W przypadku awarii układu chłodniczego amoniak będzie akumulowany w ww. zbiornikach. Zbiorniki mogą zmagazynować ok. 16 Mg amoniaku ciekłego.

Instalacja ta będzie pracować w pełni automatycznie, w oparciu o komputerowy system przemysłowy z zainstalowanym programowalnym sterownikiem mikroprocesorowym, umożliwiającym indywidualne nastawy temperatur w poszczególnych pomieszczeniach.

Centralna maszynownia z poziomym oddzielaczem cieczy stanowić będzie wydzieloną strefę pożarową i dlatego wykonana jest w konstrukcji murowo żelbetowej. Z uwagi na rodzaj wykorzystywanego środka chłodzącego rurociągi przesyłowe amoniaku są wyposażone w automatyczne zawory, odcinające części instalacji przy zadziałaniu systemu detekcji amoniaku, co zminimalizuje ilość ulatniającego się amoniaku w przypadku wystąpienia ewentualnych nieszczelności.

Zakład wyposażono w układ monitoringu z czujnikami kontroli stężenia oparów amoniaku (system detekcji), wykrywający nieszczelności eksploatowanej instalacji, sprzężony z instalacją alarmową i wentylacyjną. Układ pomiarowo-sterujący w przypadku przekroczenia dopuszczalnego poziomu par amoniaku w powietrzu będzie sygnalizował stan zagrożenia, a także będzie sterował systemem wentylacji awaryjnej oraz układem zasilania elektrycznego tej instalacji. Szczelność zbiornika czynnika chłodniczego oraz instalacja chłodnicza będzie monitorowana, a ewentualne nieszczelności - usuwane na bieżąco.

Do głuszenia drobiu wykorzystywana jest mieszanina dwutlenku węgla z powietrzem atmosferycznym. Dwutlenek węgla magazynowany będzie w zbiorniku zewnętrznym dwupłaszczowym o pojemności całkowitej 26,57 m³, w którym można zmagazynować maksymalnie 28 Mg ciekłego dwutlenku węgla.

Wszelkie drobne awarie, mogące wystąpić w związku z funkcjonowaniem instalacji będą usuwane na bieżąco.

W celu wyeliminowania zagrożeń i awarii, należy przestrzegać przepisów BHP i przepisów przeciwpożarowych oraz wskazań instrukcji eksploatacji dla urządzeń stosowanych w procesach technologicznych.

Bardzo istotnym jest stałe podnoszenie kwalifikacji i poczucia odpowiedzialności pracowników obsługi za stan instalacji,

W przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zakład ma obowiązek poinformowania o tym fakcie odpowiednie jednostki administracji publicznej, a także inne podmioty gospodarcze, na które zaistniała awaria może wywierać niekorzystne skutki.

XIV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XV. Postępowanie po zakończeniu działalności

Likwidacja instalacji powinna zostać przeprowadzona zgodnie z wymogami Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

XVI. XVI. Inne zobowiązania

1. Utrzymywać w należytym stanie technicznym filtry ograniczające emisję pyłów z wentylacji hal.
2. Zobowiązuje prowadzącego instalację do uzyskania aktualnego pozwolenia zintegrowanego w przypadku dokonywania zmian w instalacji.

XVII. Termin ważności pozwolenia

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 28.06.2019r. KPS FOOD Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Zakładowej 7 w Pionkach, działająca przez Pełnomocnika, wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju drobiu o zdolności produkcyjnej 675 ton tusz na dobę, eksploatowanej na terenie przy ul. Energetyków 49 w Radomiu, na terenie działki o nr ewid. 5/10 (ark. 214, obręb 0290).

Przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt 6 ppkt. 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014, poz. 1169) jako instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji, na podstawie art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, jest Prezydent Miasta Radomia, ponieważ:

1. zakład jest położony w granicach administracyjnych miasta Radomia;
2. instalacja jest zaliczana do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jako instalacja do uboju zwierząt (art. 3 ust. 1 pkt 96 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko - Dz. U. z 2019 r. poz. 1839).

Ponieważ przedłożony wniosek nie spełniał wszystkich wymagań określonych przepisami prawa, pismami z dnia 24.07.2019r. i dnia 03.09.2019r. organ wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia brakujących dokumentów.

Wnioskodawca w dniu 28.08.2019 r. i 13.09.2019r. przedstawił uzupełnienia i wyjaśnienia do wniosku.

Po uzupełnieniu dokumentacja spełniała wymogi formalne określone w art. 184 oraz art. 208 i 221 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 208 ust. 5 i ust. 6 pkt. 1 i 2 ustawy P.o.ś. do wniosku przedłożonego w dwóch egzemplarzach dołączono kopię potwierdzenia uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

Elektroniczne wersje wniosku wraz z uzupełnieniami, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy P.o.ś, zostały przekazane do Ministra Środowiska w dniach: 11.07.2019r., 11.09.2019r. i 23.09.2019r.

Na podstawie art. 183c ust. 1 i 2 ustawy Poś, pismem z dnia 23.10. 2019 r., znak: OŚR.6223.4.2019.AG tut. organ wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie:

- spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej
- zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
- przedłożonego postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Postanowieniem z dnia 05.11.2019 r., znak: MZ.5513.38.4.2019, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami

ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym dla przedmiotowej instalacji.

Podczas prowadzonego postępowania w dniu 22.11.2019r. przeprowadzono oględziny przedmiotowej instalacji. O zamiarze przeprowadzenia oględzin Pełnomocnik prowadzącego instalację został zawiadomiony pismem z dnia 05.11.2019 r. znak: OŚR.6223.4.2019.BP.

W związku z koniecznością zapewnienia wszystkim zainteresowanym czynnego udziału w postępowaniu, zawiadomieniem z dnia 04.12.2019 r. Prezydent Miasta Radomia poinformował o postępowaniu z udziałem społeczeństwa w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia oraz o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od daty podania do publicznej wiadomości, tj. w terminie od dnia 10.12.2019 r. do dnia 08.01.2020 r.

Przedmiotowa informacja została opublikowana poprzez:

- wywieszenie na tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Radomiu ul. Jana Kilińskiego 30,
- umieszczenie na stronie internetowej Urzędu Miejskiego w Radomiu www.bip.radom.pl w dziale Środowisko - Przeciwdziałanie zagrożeniom środowiska,
- wywieszenie na terenie Ubojni Drobiu KPS FOOD Sp. z o. o. przy ul. Energetyków 49 w Radomiu.

W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 10 K.p.a. strona miała możliwość zapoznania się z dokumentami sprawy na każdym jego etapie. Do dnia wydania decyzji nie wpłynęły od Strony żadne wnioski, uwagi i zapytania w sprawie prowadzonego postępowania.

Analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że przedstawia ona w dostateczny sposób wszystkie zagadnienia istotne z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikające z art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisje pyłu wprowadzanego do powietrza z przedmiotowej instalacji nie powodują przekraczania wartości odniesienia pyłu PM_{10} , określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. nr 16 poz.87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. We wniosku wykazano również, że dotrzymany jest poziom dopuszczalny dla pyłu zawieszanego $PM_{2,5}$ określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031).

W związku z powyższym, ilości pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza określono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji.

Zgodnie z art. 202ust. 2a ppkt 1 ustawy P.o.ś., w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, tj. ruchu pojazdów po terenie Zakładu oraz emisji dwutlenku węgla wykorzystywanego do głośzenia drobiu (w procesie technologicznym będzie wykorzystywana mieszanina dwutlenku węgla z powietrzem atmosferycznym do ogłuszania dostarczanego drobiu, przy czym mieszanina gazów

wykorzystywanych do ogłuszania będzie usuwana z odpadami, głównie w płucach drobiu, a jej podstawowa część będzie pozostawać w zagłębionym i obudowanym tunelu do ogłuszania). W pozwoleniu nie określono również emisji ze źródeł energetycznych, które będą opalane gazem ziemnym. Kotłownia będzie funkcjonować na potrzeby technologiczne całego Zakładu (w tym instalacji IPPC), a także do zapewnienia ciepłej wody użytkowej oraz centralnego ogrzewania w całym obiekcie (instalacje inne poza IPPC), które pracują na potrzeby całego zakładu, a nie tylko instalacji IPPC. Prowadzący instalację dokonał zgłoszenia tych źródeł do Prezydenta Miasta Radomia.

Ze względu na brak możliwości technicznych zainstalowania króćców pomiarowych zgodnie z obowiązującymi normami, w pozwoleniu nie określono usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji pyłów wprowadzanych do powietrza.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonych miejscach zakładu, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Odbiorca odpadów powinien posiadać aktualną zgodę właściwego organu na prowadzenie działalności w określonym zakresie.

Do wniosku został dołączony zgodnie z art.184 ust. 4 pkt 5 i pkt 6 operat przeciwpożarowy, sporządzony dla ubojni drobiu w Radomiu przy ul. Energetyków 49, działka o nr ewid. 5/10, wykonany przez Rzecznawcę ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych, uzgodniony pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu postanowieniem z dnia 08.08.2019r. znak: MZ.5513.38.1.2019.

Po przeprowadzeniu, zgodnie z wymaganiami art.183c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej kontroli postanowieniem z dnia 05.11.2019r. znak: MZ.5513.38.4.2019 stwierdzone zostało spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej.

Woda na potrzeby Zakładu, w tym instalacji IPPC, będzie pobierana z miejskiej sieci wodociągowej (z istniejącej sieci biegnącej wzdłuż ul. Energetyków), za pośrednictwem jednego przyłącza, wyposażonego w wodomierze wykorzystywane do pomiarów całkowitej ilości zużywanej wody. Z projektowanej komory wodomierzowej woda doprowadzona będzie do dwóch zbiorników buforowych wody czystej, każdy o pojemności $V = 282,80$ m³. Zbiorniki przewidziane zostały w celu zapewnienia ciągłości dostaw wody do celów produkcyjnych.

Zakład będzie pobierał wodę na podstawie zawartej umowy z Wodociągami Miejskimi w Radomiu Sp. z o. o. o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków przemysłowych. W omawianym Zakładzie woda będzie wykorzystywana zarówno na potrzeby instalacji IPPC, jak i pozostałych instalacji, a także na potrzeby socjalno-

bytowe personelu. Woda nie będzie pobierana bezpośrednio ze środowiska, tj. z wód powierzchniowych lub podziemnych. W związku z powyższym nie istnieje potrzeba określania w pozwoleniu zintegrowanym warunków jej poboru, określono tylko ilość wykorzystywanej wody, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy P.o.ś.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy P.o.ś. określono ilość, stan i skład ścieków z instalacji, ponieważ ścieki przemysłowe powstające na terenie Zakładu nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi, ale do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Warunki odprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu reguluje umowa zawarta z Wodociągami Miejskimi w Radomiu Sp. z o.o. Spółka KPS FOOD posiada również pozwolenie wodnoprawne wydane przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych Wodociągów Miejskich w Radomiu Sp. z o.o.

Przedstawiony sposób rozwiązania problemu gospodarki wodnej i ściekowej w zakładzie, gwarantuje właściwe zabezpieczenie gleby i wód przed zanieczyszczeniem.

W niniejszej decyzji określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego.

Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem.

Na terenie zakładu nie są eksploatowane urządzenia powodujące emisję pól elektromagnetycznych.

W niniejszym pozwoleniu określono także sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, a także sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Zakład wraz z eksploatowanymi na jego terenie instalacjami, zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) z racji swojego funkcjonowania, zużywania substancji lub materiałów niebezpiecznych, nie zalicza się do kategorii zakładów o zwiększonym ryzyku ani zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Tym samym nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy P.o.ś. W pozwoleniu określono obowiązki dotyczące postępowania w przypadku wystąpienia awarii.

Eksploatacja instalacji objętej niniejszym pozwoleniem nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy P.o.ś. wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego musi zawierać raport początkowy w przypadku, gdy eksploatacja instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz gdy

występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Prowadzący instalację wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko, należącymi do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika nr I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywę 671548/EWG i 1999/45NVE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.). Mając na względzie powyższe tutejszy organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

Dla rzeźni nie ma obecnie konkluzji BAT, natomiast został opracowany dokument referencyjny BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik (BAT): *Dokument Referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego* (maj 2005).

Prowadzący instalację realizuje wymogi najlepszych dostępnych technik opisanych w dokumencie referencyjnym pod kątem stosowanej technologii oraz rozwiązań technicznych.

Mając na uwadze opisany wyżej stan faktyczny i prawny orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu, ul. Żeromskiego 53. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Prezydenta Miasta Radomia w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji stronie.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Wniesiono opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,- zł (słownie: pięćset sześć złotych) zgodnie z art. 6 ust. 1 pkt 1 oraz załącznikiem część III ust. 40 pkt 2 do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2019r. poz. 1000).



Z up. Prezydenta Miasta

mgr inż. Henryk Wójcicki
Przewodniczący Zarządzenia Środowiska

Otrzymują:

1. Pełnomocnik KPS FOOD Sp. z o.o.
2. Ministerstwo Klimatu
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa

3. Mazowiecki Wojewódzki
Inspektorat Ochrony Środowiska
Delegatura w Radomiu
ul. Pułaskiego 9A
26-600 Radom
4. a/a

Do wiadomości:

Urząd Marszałkowski
Województwa Mazowieckiego
ul. Jagiellońska 26
03-719 Warszawa



A handwritten signature in blue ink is located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to consist of several overlapping loops and lines.